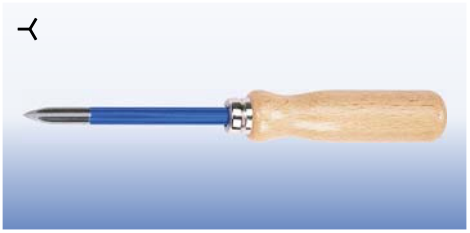
精制技工刮刀

RENNSTEIG

采用合金工具钢制作

- 三角刮刀，配有非常薄的三棱刀头。



规格 inch	长度 mm	刀身尺寸 mm	重量 g	货号
3.5	85	7	30	201 677 07
3.0	75	7	25	201 677 08

平面铲刀

FACOM

采用合金工具钢制作

- 镀铬抛光刀柄。上漆木柄。

刀柄长度	mm	200
重量	g	185
货号		201 677 09

不锈钢铲刀

FACOM

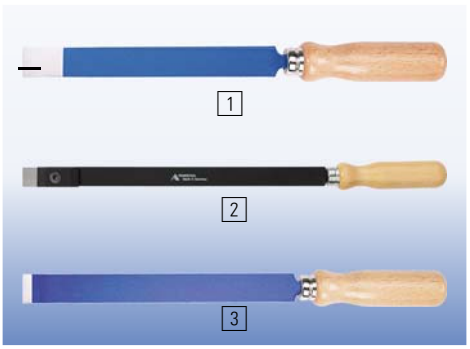
强度高，耐腐蚀

长度		mm	215
内含刮刀	直型 数量 x 宽	mm	1 x 32 1 x 50
	弯型 数量 x 宽	mm	1 x 32
重量		g	472
货号			201 677 22

平刮刀

RENNSTEIG

采用合金工具钢制作



[1] 刀头精磨。刀柄涂漆，配有木制手柄。

[2] [3] 焊接硬质合金刀片，两侧成弧形。

型号	规格 inch	长度 mm	刀身尺寸 mm	重量 g	货号
[1]	6	150	20 x 5	140	201 677 10
	8	200	20 x 5	170	201 677 11
	10	250	20 x 6	300	201 677 12
	12	300	20 x 6	420	201 677 13
	12	300	20 x 5	400	201 677 14
	4	100	20 x 5	95	201 677 17
	7	175	20 x 5	155	201 677 18
[2]	13	330	25 x 5	565	201 677 15
	13	330	30 x 5	630	201 677 16
[3]	7.5	190	15 x 5	160	201 684 84
	8.5	210	20 x 5	210	201 684 85
	9.5	240	25 x 5	290	201 684 86
	11.5	290	30 x 5	380	201 684 87

旋转驱动型倒角器组套

最快捷的手动内圆倒角方式

SATA

- 与修边器组套 [8] 通用。配用修边器 [4]。
- HSS 高速钢制造。刃部硬度可达 62-64 HRC。
- 内含工具 1 件刀柄；1 件曲柄沉孔修边器 0~16.5 mm。

套件数	货号
2	201 642 84

修边器

SATA

修边作业的理想工具

- 与修边器组套 [7] [8] 通用。
- HSS 高速钢制造，刃部硬度可达 62-64 HRC。

[4] 适用孔径范围 0-16.5 mm

[5] 可用于 3mm 宽度以内的 O 形槽毛刺清除

[6] 用于在棒形材及管道外径上进行外圆倒角作业，孔径范围 0-16.5 mm

图例	刃部硬度 HRC	孔径范围 mm	货号
[4]	62 ~ 64	0 ~ 16.5	201 642 85
[5]	62 ~ 64	≤ 3	201 642 86
[6]	62 ~ 64	0 ~ 16.5	201 642 87

修边器刀片

SATA

修边作业的理想工具

[A] 适用于塑料材质

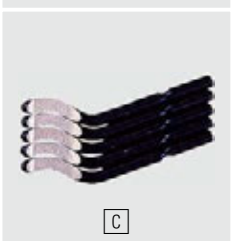
- 可用于在直径小至 1.5mm 的孔内作业。

[B] [C] 采用 HSS 高速钢，刃部硬度可达 62-64 HRC

[C] 适用于不锈钢等大部分工件的修边作业

- 采用 HSSM35 高速钢，含 CO 钴元素，耐用切割力强。刃部硬度可达 63 HRC（洛氏硬度）。

[D] 适用于铜及铸铁材质，左右手用均可



图例	刀片 Ø mm	适用	货号
[A]	3.2	塑料	201 642 78
[B]	3.2	钢，黄铜，铝，PP 塑料	201 642 75
[C]	3.2	不锈钢	201 642 76
[D]	3.2	铜，铸铁	201 642 77

修边器组套

SATA

修边作业的理想工具

- [7] 内含普通修边器刀片 [B] 1 支。
- [8] 内含普通和高强度修边器刀片 [B] [C] 各一支。

图例	内含工具	货号
[7]	1 x 修边器，1 x 普通型刀片	201 642 73
[8]	1 x 修边器，1 x 普通刀片，1 x 高强度刀片	201 642 74