

## 塑柄钢丝钳

硬度高，作用力小

- 剪切刃可用于剪切所有类型的线缆：钢琴线，软质线缆及其他常见材料。
- 加长力臂，转动轴偏离式设计，减小剪切操作所需的作用力。
- 铬钼钒钢材质，更耐用，刀刃硬度达 61/63 HRC。

符合 ISO5745, DINISO5745, NFISO5745 标准。



总长 L mm	剪切能力 Ømm		尺寸 mm			重量 g	货号
	Cu	硬质线 0.7~3.0	D x E	A	B		
185	1.6	0.7~3.0	25x3.0	50	17	9	225 201 672 50
205	1.6	0.7~3.0	25x3.0	50	17	9	300 201 672 51

## 专业钢丝钳

专业级钢丝钳

- [1]-[3] 剪切较粗缆线
- 长剪切口适于剪切较粗缆线。
  - 钳口适于夹持扁平和圆形材料。
  - 剪切刀口适合剪切软线和硬线。
  - 剪切刀口附加感应淬火，剪切刀口硬度约为洛氏硬度 HRC 60。
  - 特殊工具钢，锻造，油淬处理。

- 钳子臂平行移动，力传递增加 25% 呈 23 度，工作不疲劳，带有开启弹簧和锁定机构
- 材料：钳子刃部加硬处理，硬度达 62 HRC。手柄采用坚硬的玻璃纤维增强塑料制造，柔软持握部分符合人体工程学。
  - 依照 IEC60900:2004 生产。



图例	规格 inch	剪切能力 mm			总长 mm	钳身 mm	重量 g	货号
		硬线	钢琴丝	铜铝单股和多股电线电缆				
[1]	5.5	28	1.8	90 / 面积 10.0 <sup>2</sup>	140	发黑	112	201 672 52
	6	3.1	2.0	100 / 面积 16.0 <sup>2</sup>	160	发黑	187	201 672 53
	7	3.4	2.2	120 / 面积 16.0 <sup>2</sup>	180	发黑	216	201 672 54
	8	3.8	2.5	130 / 面积 16.0 <sup>2</sup>	200	发黑	276	201 672 55
	10	3.8	2.5	150 / 面积 25.0 <sup>2</sup>	250	发黑	489	201 672 56
[2]	6	3.1	2.0	100 / 面积 16.0 <sup>2</sup>	160	发黑	223	201 672 57
	7	3.4	2.2	120 / 面积 16.0 <sup>2</sup>	180	发黑	254	201 672 58
	8	3.8	2.5	130 / 面积 16.0 <sup>2</sup>	200	发黑	322	201 672 59
[3]	5.5	28	1.8	90 / 面积 10.0 <sup>2</sup>	140	镀铬	139	201 672 60
	6	3.1	2.0	100 / 面积 16.0 <sup>2</sup>	160	镀铬	222	201 672 61
	7	3.4	2.2	120 / 面积 16.0 <sup>2</sup>	180	镀铬	254	201 672 62

## 省力钢丝钳

省力杠杆结构设计

[6] 超级省力型

- 铆钉与本体为一体锻造，钳体配合紧密稳定，使用寿命延长 20%。
- 刃口高频特殊处理，可剪钢丝硬度自 HRC38 最高提升至 HRC43 刀口硬度为 HRC56-62。
- 发黑后两面抛光，防锈效果好。
- 本体采用铬镍钢，使用寿命较传统

图例	规格 inch	剪切能力 Ømm			货号
		铜丝	铁丝	硬钢丝	
[6]	8	2.6	2.5	2.3	201 638 66
[7]	6	2.5	-	1.8	201 638 44
	7	2.8	-	2.2	201 638 45
	8	3.0	-	2.4	201 638 46

黄色 =  
3 个工作日内发货

## 通用钢丝钳

专业级电工钢丝钳

- 采用优质合金钢制造，刃口硬度高，剪切锋利，操作灵活。
- 独特的手柄设计，使手柄握感舒适。
- 刃口硬度：HRC 58-HRC 63。
- 钳体硬度：HRC 44-HRC 48。
- 包装形态：吸塑。

长度 mm	货号
180	201 672 68
200	201 672 69
160	201 672 70

TAJIMA



KNIPEX

## 强力钢丝钳

易于接触到需要夹持的物体

[4]

- 头部形状：带刃口的直线形状，有三个剥线点，25mm, 1.5mm, 0.75mm 平行和交叉轮廓，可在各方向夹持。
- 夹持，剪断，易于接触到需要夹持的物体。

[5]

- 头部形状：创新型头部，有双剪切功能，靠近接合处的刃口有坡口，前部刃口无坡口。
- 用于剪断接合部位的硬电线，去除软电线，电缆和剪切塑料前端的毛刺，易于接触到需要夹持的物体。



图例	规格 inch	全长 mm	剪切能力 mm			自重 g	货号
			软线	中硬线	硬线		
[4]	6 1/2	160	-	3.0	2.0	195	201 672 63
	7	180	-	3.4	2.2	245	201 672 64
	8	200	-	3.6	2.5	325	201 672 65
[5]	8	200	3.8	2.8	2.3	315	201 684 97
	9	225	4.4	3.0	2.5	370	201 672 67

SATA

## 省力钢丝钳

省力杠杆结构设计

钳子延长 30%。

- 专利型特殊杠杆设计，较一般偏心省力钳再省力 40%。
- TPE 双色柄，握手舒适。

- [7] 进口合金钢锻造，更加经久耐用
- 刃口经过特殊高频热处理，使用寿命增加 30%。
  - 进口双色材料手柄，防滑抗刮，手感更舒适。



电话订购 : 400-888-3018

或发邮件至 : export@noko.com

扫描二维码

下载此页电子版



NOKO

# 省力专业钢丝钳

采用新式改进型杠力矩设计

- 轻松剪切，牢固夹持、弯曲和拉拔。
- 省力 35%。
- 较长剪切口适合剪切较粗电缆线。
- 钳口适合夹持扁平和圆形材料，用于多种用途。

图例	规格 inch	剪切能力 Ø mm	总长 mm	钳身 g	货号
		硬线 钢琴丝 铜铝单股和多股电缆线			
[1]	7.1	25 2.0 11.5 / 面积 16.0 <sup>2</sup>	180	发黑 202	201 672 71
	7.9	28 2.2 13.0 / 面积 25.0 <sup>2</sup>	200	发黑 298	201 672 72
[2]	7.1	25 2.0 11.5 / 面积 16.0 <sup>2</sup>	180	发黑 240	201 672 73
	7.9	28 2.2 13.0 / 面积 25.0 <sup>2</sup>	200	发黑 342	201 672 74
[3]	7.1	25 2.0 11.5 / 面积 16.0 <sup>2</sup>	180	镀铬 238	201 672 75
	7.9	28 2.2 13.0 / 面积 25.0 <sup>2</sup>	200	镀铬 342	201 672 76

## 钢丝钳

用于重型作业

[4]-[6] 可用于剪切铜线、铁线及钢线等

[4] 采用省力杠杆及偏心设计结构，使用更舒适

- 增加 30% 切口面积，节省 45% 的施力。
- 合金钢锻造，经久耐用。
- 工业级合金刃口，刃口使用寿命增加 33%。

[5] 优质高碳钢制造，加硬钳口处理，经久耐用

- 根据人体工程学设计的双材料手柄，使用更舒适。
- 钳头采用双色处理方式，样式更新颖。

[6] 优质高碳钢锻造的钳身坚固耐用

- 刀口硬度 HRC55-65

- 剪切口硬度约为洛氏硬度 63 HRC，适合剪切软线，硬线及钢琴丝。
- 高等级特殊工具钢，锻造，油淬处理。



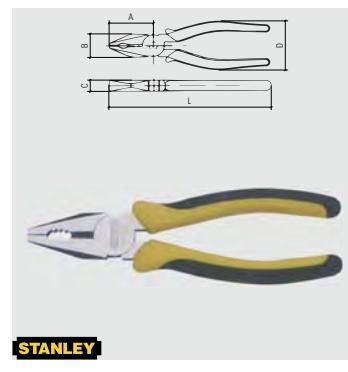
品牌	图例	规格 inch	总长 mm	剪切能力 Ø mm	货号
				铜丝 铁丝 硬钢丝	
Stanley	[4]	6.5	165	- - -	201 608 87
		7	180	- - -	201 608 88
[5]	6	160	- - -	- - -	201 608 92
	7	180	- - -	- - -	201 608 93
	8	200	- - -	- - -	201 608 94
[6]	7	178	- - -	- - -	201 608 95
	8	203	- - -	- - -	201 608 96
Sata	[7]	4	105	15 13 1.0	201 638 60
	[8]	6	164	3.0 2.2	201 638 39
	7	188	3.5 3.0	-	201 638 40
	8	213	4.0 3.4	-	201 638 41
[9]	6	164	2.6 2.4 2.0	-	201 638 56
	7	188	2.6 2.4 2.0	-	201 638 57
	8	213	2.6 2.5 2.3	-	201 638 58

## 德式专业钢丝钳

德式设计，专业级品质

- 钳体铬钒钢锻造，强度高，经久耐用。
- 工业级合金刃口，硬度超过 HRC55，剪切锋利，使用寿命提高 30%。
- 符合人体工学的双材料手柄，握持时受力均匀，不易疲劳。
- 表面电泳，防锈能力提升 100%。

符合或超过 ANSI 标准



STANLEY

规格 inch	总长 mm	最大剪切能力 钢线 Ø mm	尺寸 mm	货号
			A B C D	
6	162	2	45 26 10 60	201 608 89
7	183	2	50 28 10 58	201 608 90
8	200	2.3	55 30 10 55	201 608 91

## 斜口剥线钳

适合狭小空间作业

- 精密剥线孔用于 1.5 和 2.5 mm<sup>2</sup> 单股线的剥线。
- 方便剪切 NYM 电缆横截面积达 5 x 2.5 mm<sup>2</sup>。
- 长钳嘴适用于超细剪切，也适合于狭小空间作业。
- 感应淬火的精密刀片，刀口硬度约为洛氏硬度 60 HRC。
- 钢工钢，锻造，油淬处理。
- 绝缘双材料手柄。

规格 inch	剥线范围 面积 mm <sup>2</sup>	剪切能力 Ø mm	美国标准 AWG	总长 mm	钳身	钳头	重量 g	货号
		中硬线	硬线					
6	1.5+2.5	25	1.5	15+13	160	发黑 抛光	206	201 672 77



蓝色 =  
一般 4-15 个工作日内发货



## 剥线钳

### 剥线，剪线的理想工具

**[1]** 可调节柄部螺丝来控制剥线线径，剥线范围为 0.5~4 mm<sup>2</sup>

■ 也可用于剪线，弯线和平整线芯

**[2]** 优质高碳钢锻造，加硬钳口处理

■ 根据人体工学设计的双材料手柄，使用更舒适。

■ 钳头采用双色处理方式，样式更新颖。

**[3] [4] [5] [9]** 专业剥皮、剪线的理想工具。

■ 可用于压线和弯线功能。

■ 激光镭射刻度便于操作。

#### 【6】 [8] 2合1剥线剪线功能

- 剥线范围单股电线或排线。
- 自动根据线径调节剥线尺寸，避免损伤电芯。
- 轻巧易携带，使用寿命长。

**[7]** 增加 30% 切口面积，节省 45% 的施力

- 双材料手柄，使用更舒适。
- 合金钢锻造，经久耐用。
- 工业级合金刀口，刀口使用寿命增加 33%。

**[8]****[9]**

品牌	图例	规格 inch	剥线能力 mm	长 mm	货号
Stanley	[1]	5	-	125	201 621 21
	[2]	6	-	160	201 621 20
	[3]	6	0.64~2.05	168	201 621 22
	[4]	6	0.4~1.29	168	201 621 23
	[5]	6	0.25~0.81	168	201 621 24
	[6]	6.5	0.2~6	168	201 621 17
	[7]	6.5	-	165	201 621 19
	[8]	6.5	-	-	201 643 30
Sata	[9]	6	-	-	201 643 31
	[7]	-	-	-	201 643 32

## 专业剥线钳

### 剥线，剪线的理想工具

■ 钳头形状：精密刀刃适用于切割电缆绝缘层。

■ 一个操作简单的调节螺钉可以设定剥线直径，张开弹簧可以毫不费力，灵敏地运用钳子。

■ 材料：特种工具钢，经过感应热处理。

■ 简单剥电缆皮和直径 5mm = 10 mm<sup>2</sup> 导线截面的线束。

标准：DIN ISO 5745 标准

规格 inch	全长 mm	自重 g	货号
6 1/2	160	155	201 672 78



## 绝缘导线剥线钳

### 特殊工具钢，油淬处理

**[D]** 剥去绝缘层截面较大

■ 适用于剥去表皮为塑料或橡胶绝缘的，最大直径为 5.0mm 或最大截面为 10.0mm<sup>2</sup> 的单股或多股导线。

■ 采用滚花螺钉和锁紧螺母设计，方便根据导线直径调整钳口。

■ 采用特殊工具钢制成，并经过特殊淬火和退火处理。

**[E]** 不同横截面可使用相对应的 4、6 个剥线孔，刀片可替换。

■ 剥线时，绝缘导线由剥线钳口牢牢固定。

■ 精密磨光的刀片形状确保不伤线，即使多股电缆线也能顺畅剥线。

■ 复位弹簧自动将剥线钳口复位。

■ 钳身：铝质。

■ 刀片可替换，方便重复作业。

**[F]** 适合用于比较难剥离的绝缘材料，如 PTFE, silicone, Radox, Kapton 和橡胶材料，多层电缆等

■ 第二副刀片夹住剩余的绝缘线部分。

■ 刀片的形状精确的贴合各种电线的横截面。

■ 带可调节的长度定位器，适合于同等剥线长度的重复作业。

■ 钳身：铁质。

■ 刀片：特殊工具钢，油淬处理。

■ 附加电缆导槽，用于刀口剥线区域内导线的准确定位。

#### 【G】 自动调整剥线口径

■ 用于塑料或橡胶绝缘层的单股线，多股线剥线。

■ 根据电缆截面大小自动调整剥线口径。

■ 附带剪切功能可剪切铝导线或铜导线，多股线最大横截面积为 10.0 mm<sup>2</sup>，单股线最大横截面积为 6 mm<sup>2</sup>。

■ 配有简便互换的刀片、塑料钳口及长度定位器。

■ 切割深度可以调节，以适合不同的绝缘材料。

■ 钳体采用坚固耐磨的玻璃纤维和塑料加固制成。

■ 应用范围：导线 0.03~10.0 mm<sup>2</sup>。

■ 单根薄带电缆，宽度达 10.0 mm。

■ 长度定位器范围从 3.0~18.0 mm。

图例	规格 inch	剥线范围	美国标准 AWG	总长 mm	钳身	重量 g	货号	可选附件 刀片
[D]	6	Ø5.0 mm / 面积 10.0 mm <sup>2</sup>	7	160	发黑	131	201 672 79	-
[E]	7	Ø0.05~1.2 / 1.6 / 2.0 mm	-	180	发黑	368	201 672 80	201 672 85
	7	面积 0.05~0.75 / 1.0 / 1.5 / 2.5 / 4.0 / 6.0 mm <sup>2</sup>	-	180	发黑	366	201 672 81	201 672 86
[F]	8	Ø0.03~2.08	32~14	195	抛光	447	201 672 82	201 672 87
	8	Ø0.14~6.00	26~10	195	抛光	445	201 672 83	-
[G]	8	Ø0.03~10.0	32~7	200	-	202	201 672 84	-

## 自动剥线钳

### 钳口开合自如，手感舒适

**[A] [B]** 剥离器和刀具功能二合一

■ 根据金属丝的尺寸可以自适应的机械构造，提供了很强的金属丝的剥膜功能，而不损伤导线。

■ 适用的金属丝范围在 1~3.2 mm。

■ 可以根据绝缘线的厚度来简单调整刻度盘，调节刀口的压力。

**SATA**



**[C]** 提供精确的剥线功能，不损伤导线

- 符合 QB/T2207-1996 制造标准。



品牌	图例	规格 inch	剥线能力 Ø mm	货号
Sata	[A]	7	0.5, 1, 2, 6, 2	201 643 33
[B]	7	1, 1.6, 2, 2.6, 3.2	201 643 34	
Stanley	[C]	6	1~3.2	201 621 18

**KNIPPEK**



# 自动绝缘导线剥线钳

## 自动调整，不伤线

- 钳身：塑料、玻璃纤维加固制成。
- 刀片：特殊工具钢，油淬处理，可替换刀片。
- 在 0.03-10.0 mm<sup>2</sup> 的剥皮范围内，根据绝缘层的厚度，可对不同的截面进行自动调整
- 钢制钳爪与剥线刀片结合，牢固夹持电线，防止打滑，不会损伤电线绝缘层。
- 附带剪切功能可剪切铝芯导线和铜芯导线，多股线最大横截面的剪切达 10.0mm<sup>2</sup>，单股线最大横截面的剪切为 6mm<sup>2</sup>。

型号	规格 inch	剥线能力 面积 mm <sup>2</sup>	美国标准 AWG	总长 mm	重量 g	货号	可选附件 刀片
[1]	8.0	0.03~10.0	32~7	195	136	20167288	20167290
[2]	7.0	0.2~6.0	24~10	180	151	20167289	20167291



# 剥线工具

## 剥线，剪线的理想工具

- 用于纵向切削和环绕切割
- 用于直径超过 25.0 mm 的圆电缆剥皮。
- 可完整剥除各种绝缘层。
- 适用于纵向切割和环绕切割。
- 切割深度最大可调整到 5 mm。
- 可替换刀片（两侧都可使用）。
- 钳身：塑料，玻璃纤维加固制成。

图例	规格 inch	剥线范围 Ø mm <sup>2</sup>	电缆类型	总长 mm	重量 g	货号
[3]	6	-	圆电缆直径达 25 mm 以上	150	210	20167292
[4]	5	8.0~13.0	圆电缆 (3x1.5 mm <sup>2</sup> 至 5x2.5 mm <sup>2</sup> )	125	71	20167293
[5]	5	8.0~13.0	圆电缆 (3x1.5 mm <sup>2</sup> 至 5x2.5 mm <sup>2</sup> )	125	67	20167294



# 剥线刀

## 适用于环绕或纵向切割

- 自动顶起夹持杆。
- 切割深度可以通过螺钉旋钮来调节。
- 回转式刀片。
- 备用刀片装于手柄内。
- [6]-[8] 适合所有普通圆电缆的剥线
- 手柄采用软材料，确保牢固夹持，避免打滑。

- [4] 导管和分线盒的连接
  - 用于拆剥直径 8.0-13.0 mm 的所有普通圆电缆及防潮电缆（如 3 x 1.5 mm<sup>2</sup> 至 5 x 2.5 mm<sup>2</sup>）。
  - 还适用于导管和分线盒的边接。
  - 双壳体，折叠式剥线工具。
  - 带复位弹簧和锁紧装置。
  - 钳身：塑料，玻璃纤维加固制成
- [5] 可伸缩刀片，纵向切削
  - 内藏可伸缩刀片，用于纵向切割。
  - 侧面剥线口可剥 0.2/0.30.8/1.5/2.5/4.0mm<sup>2</sup> 的电缆。

图例	规格 inch	剥线能力 Ø mm <sup>2</sup>	总长 mm	重量 g	货号	可选附件 刀片
[6]	5.0	4.0-16.0	130	95	20167295	-
[7]	5.0	8.0-28.0	130	95	20167296	-
[8]	6.5	8.0-28.0	165	85	20167297	20167299
[9]	5.5	6.0-29.0	135	120	20167298	20167300



# 电工用钳

## 精确剪切刀口，带精密剥线孔

- 用于夹持和扳折电线。
- 剪切软线，中硬线和硬线。
- 精确的剪切刀口附加感应淬火，硬度约为洛氏硬度 60 HRC。
- 带精密剥线孔。
- 用于套管式端子压接。
- 铆电工钢，锻造，油淬处理。

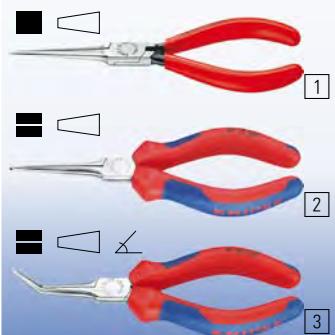
图例	规格 inch	剥线范围 面积 mm <sup>2</sup>	剪切能力 Ø mm 中硬线	长 mm	重量 g	货号
[A]	6	0.5~0.75/1.5/2.5	2.5	1.6	160	20167301
[B]	6	0.5~0.75/1.5/2.5	2.5	1.6	160	20168488



## 针嘴钳

适用于狭小空间作业

- 适用于需要精确装配，弯曲和调整的工位。
- 配备超长钳口，钳口长度为 55 mm。
- 钳口表面光滑，边缘平整无毛刺。
- 铬钒电工钢，锻造，油淬处理。



**KNIPPEK**

图例	规格 inch	尺寸 mm						总长 mm	钳身	重量 g	货号
		L3	L4	W3	T1	W4	T2				
[1]	6	55	16	7.5	2	2.5		160	发黑	100	20167302
[2]	6	55	16	7.5	2	2.5		160	镀铬	124	20167303
[3]	6	55.0	27	16	7.5	20	2.5	160	镀铬	123	20167304

## 尖嘴钳

适用于狭窄的地方

- 可用于剪切铜线、铁线及钢线等。
- 双材料手柄，使用更舒适。
- 采用独特的细长线条设计
- 增加3%切口面积，节省45%的施力。

- 工业级合金刃口，刃口使用寿命增加 33%。
- 钳身经锻造精加工而成，整体淬火，性能卓越。
- 既可夹持工件，也可压线和剪线。
- 钢性牙纹，提供有效夹持。

图例	规格 inch	长 mm		尺寸 mm				货号
		A	B	C	D			
[4]	6.5	165		51	17	19	49	20160897
	8	200		75.6	17.2	10	50	20160898
[5]	6	160		51	17	10	50	20160901
[6]	6	165		51.5	17.6	8.7	-	20160902
	8	200		79.5	17.6	10.4	-	20160903
[7]	5	127		41	14.6	7.5	50.2	20160904
	6	152		56.4	19.6	9.5	48.6	20160905
	8	203		61	22.8	11.2	50	20160906

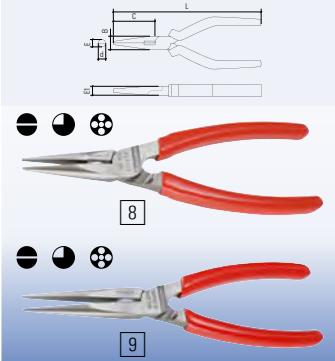
## 塑柄尖嘴钳

适用于狭小空间作业

- 薄型钳嘴，带防滑花纹及管状物夹持口。
- 钳口可用于剪切铜线及硬质钢丝（最大值 160 kg/mm<sup>2</sup>）。
- [8] 直嘴
- [9] 弯嘴

符合 ISO5745, DINISO5745, NFISO5745 标准

**FACOM**



## 长寿命尖嘴钳

适用于狭窄的地方

- 可用于剪切铜线、铁线及钢线等。
- 双材料手柄，使用更舒适。
- 铬钒钢升级为铬镍钢，使用寿命较传统钳子延长 30%。
- 本体设计更符合流水线及高强度工作，减少手部疲劳感。
- 特殊涂抹防锈油工艺，符合更多场所使用。

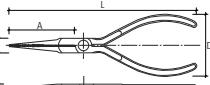
图例	规格 inch	剪切能力 Ømm			货号
		铜丝	铁丝	硬钢丝	
[A]	6	2.2	2.0	1.6	20163852
	8	2.6	2.4	2.0	20163853
[B]	5	1.5	1.3	1.0	20163861



## 黑柄迷你针嘴钳

适用于精细工作

- 优质高碳钢锻造的钳身，坚固耐用。



**STANLEY**



## 通用尖嘴钳 **TAJIMA**

剪切锋利，操作灵活

- 采用优质合金钢制造，刃口硬度高。
- 独特的手柄设计，使手柄握感舒适。
- 刃口硬度：HRC 58-HRC 63。
- 钳体硬度：HRC 44-HRC 48。



长度 mm	货号
160	20167309
200	20167310

黄色 =  
3 个工作日内发货

电话订购 : 400-888-3018

或发邮件至 : export@noko.com

扫描二维码  
下载此页电子版



**NOKO**

## 省力尖嘴钳

省力杠杆结构设计

**[1]** 进口合金钢锻造，更加经久耐用

- 刃口经过特殊高频热处理，使用寿命增加 30%。
- 进口双色材料手柄，防滑抗刮，手感更舒适。

**[2]** 超级省力型

- 特殊设计，超级省力高力矩钳。

切割同样材料，仅需市场上传统其他钳类紧握力的 50%。

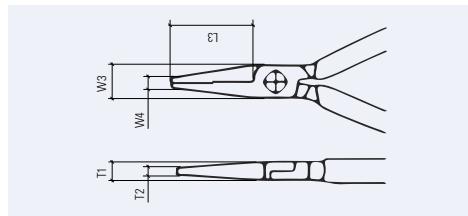


图例	规格 inch	剪切能力 Ømm			货号
		软丝	中硬丝	硬丝	
1	6	-	22	1.8	20163850
8	-	32	2.2	-	20163851
2	8	2.6	24	2.0	20163869

## 机工尖嘴钳

狭窄区域夹持

- 型 7：70° 半圆嘴，适用于在较小的空间拉拔销钉。钳尖适用在狭窄区域夹持。
- 型 9：45° 半圆长嘴，适用于夹持火花塞及圆形零件（火花塞盖“卡钳”）



图例	规格 inch	尺寸 mm				长 mm	重 量 g	货号	
		L3	W3	T1	W4				
3	8	73.0	17.5	9.5	3.0	2.0	200	175	20167311
4	8	73.0	17.5	9.5	-	2.5	200	177	20167312

## 弯嘴钳

适用于狭窄的地方

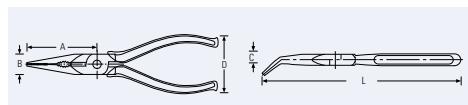
**[1]** 增加 30% 切口面积，节省 45% 的施力

- 双材料手柄，使用更舒适。
- 合金钢锻造，经久耐用。
- 工业级别合金刃口，使用寿命增加 30%。

**[2]** 优质高碳钢锻造，加硬钳口处理

- 根据人体工学设计的双材料手柄，使用更舒适。
- 钳头采用双色处理方式，样式更新颖。

超过 ANSI 标准



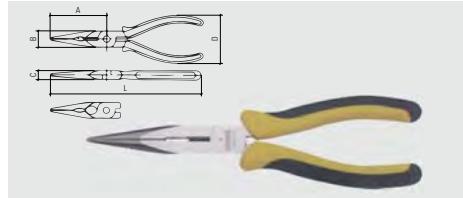
图例	规格 inch	总长 mm	尺寸 mm				货号
			A	B	C	D	
5	7	160	56	17	10	49	20160920
8	200	79	17.2	10	50	-	20160921
6	6	160	17.6	8.7	-	-	20160922
7	200	17.6	10.4	-	-	-	20160923

## 德式专业尖嘴钳

德式设计，专业级品质

- 钳体铬钒钢锻造，强度高，经久耐用。
- 工业级合金刃口，硬度超过 HRC 55，剪切锋利，使用寿命提高 30%。
- 符合人体工学的双材料手柄，握持时受力均匀，不易疲劳。
- 表面电泳处理，防锈能力提升 100%。

符合或超过 ANSI 标准



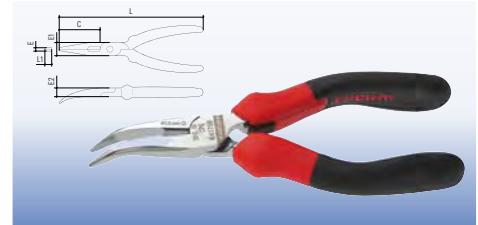
## 弯头尖嘴钳

适用于狭窄的地方

- 薄型钳嘴，带防滑花纹。

可剪切铜线及硬质钢丝（最大值 160 kg/mm<sup>2</sup>）。

符合 ISO5745,DINISO5745,NFISO5745 标准



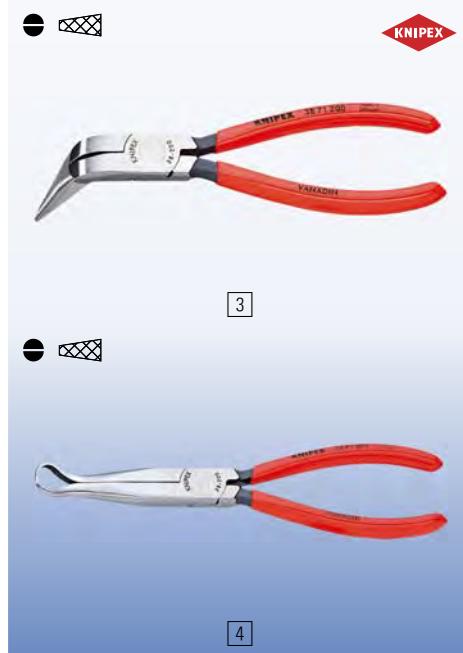
总长 L mm	剪切能力 Ømm Cu 硬质线	尺寸 mm			重量 g	货号
		A	B	C		
160	0.7~3.0	1.6	50	17	9	177

## 长寿命弯嘴钳

适用于狭窄的地方

铬钒钢升级为铬镍钢，使用寿命较传统钳子延长 30%。

- 手柄塑料材料由单色沾塑升级为双色 PP 塑胶，材料环保。
- 本体设计更符合流水线及高强度工作，减少手部疲劳感。
- 特殊涂抹防锈油工艺，符合更多场所使用。



规格 inch	剪切能力 Ømm			货号
	铜丝	铁丝	硬钢丝	
5	1.5	1.3	1.0	20163862



规格 inch	全长 mm	剪切能力 Ømm		自重 g	货号
		中硬线	硬线		
6 1/2	160	25	1.8	155	20167316
8	200	28	2.0	200	20167317



## 加长半圆头尖嘴钳

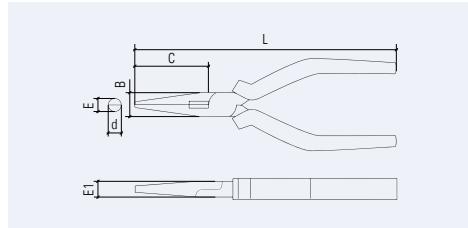
适用于狭窄的地方

- 薄型钳嘴，带防滑花纹及管状物夹持口。
- 可剪切铜线及硬质钢丝（最大值 160kg/mm<sup>2</sup>）。

[1] 直嘴

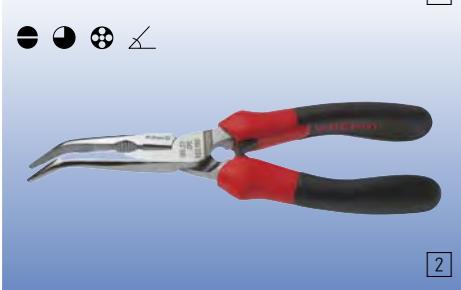
[2] 40° 弯嘴

符合 ISO5745,DINIS05745,NFIS05745 标准



型号	总长 L mm	剪切能力 Ømm		尺寸 mm DxE	重量 g	货号
		Cu	硬质线			
[1]	200	1.6	0.7~35	29x36	75 18 9	200 201 673 13
[2]	200	1.6	0.7~35	29x36	69 18 9	200 201 673 14

**FACOM**



## 镀铬塑柄鲤鱼钳

2 位置可调滑轨

- 薄平嘴提供了对零件的可及性。
- 镀铬，红色 PVC 手把。

通过 ISO9343, DINIS09343, NFIS09343, ASNEB107.23M 标准



规格 inch	总长 mm	重量 g	尺寸 mm			货号
			A	C	E	
6.5	166	170	31	29	9.0	201 673 18

## 鲤鱼钳

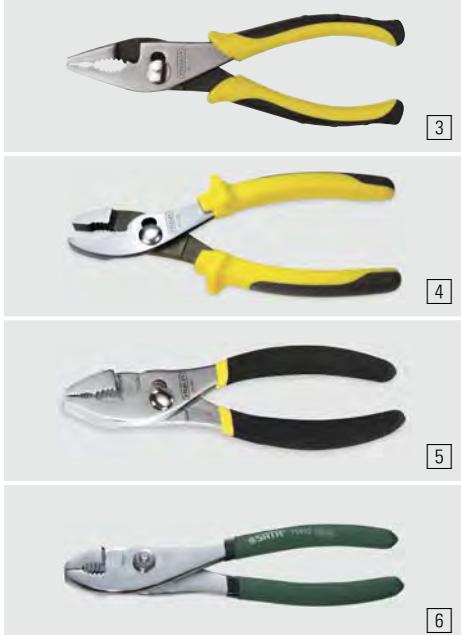
**SATA STANLEY**

头部可调整夹持范围

- [3] 合金钢锻造，经久耐用。  
▪ 双材料手柄，使用更舒适。

- [4][5] 优质高碳钢锻造，加硬钳口处理，坚固耐用。  
▪ 根据人体工学设计的双材料手柄，使用更舒适。  
▪ 钳头采用双色处理方式，样式更新颖。

- [6] A8 型之口型钳口，钳体采用 CR-V 钢锻造而成。  
符合 ANSI 及 DIN 标准

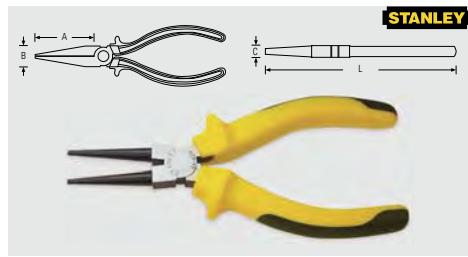


图例	规格 inch	总长 mm	货号
[3]	6	150	201 609 24
[4]	6	160	201 609 25
	8	200	201 609 26
[5]	6	152	201 609 27
	8	203	201 609 28
[6]	6	159	201 638 71
	8	204	201 638 72

## 圆嘴钳

适用于狭窄的地方

- 优质高碳钢锻造，加硬钳口处理。
- 根据人体工学设计的双材料手柄，使用更舒适。
- 钳头采用双色处理方式，样式更新颖。
- 超过 ANSI 标准。
- KNI 用于成形线环。
- 短头圆型钳口经精磨处理，钳口表面光滑。



规格 inch	总长 mm	尺寸 mm A B C	货号
6	160	51.5 17.6 8.7	201 609 35

## 短头圆嘴钳

适用于狭窄的地方

- 用于成形线环。
- 短头圆型钳口经精磨处理。
- 钳口表面光滑，钳身镀铬。

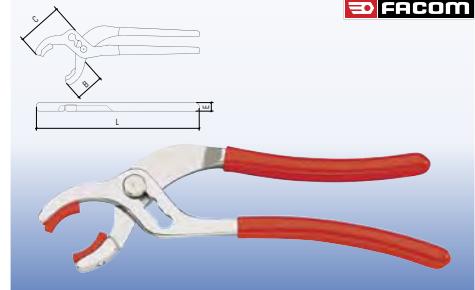


长度 mm	尺寸 mm L3 W3 T2 T1	重量 g	货号
160	30.0 18.0 Ø3.0 95	175	201 673 20

## 软口扎线钳

可换塑料钳口

- 适用于脆弱的轮组件，例如：螺纹连接器，套筒，管灯或电线织机。
- 3 位置滑轨提供广泛的范围（最高可达 55 mm）。
- 备用带螺钉软钳口。
- 镀铬抛光，红色 PVC 手柄。



规格 inch	总长 mm	重量 g	尺寸 mm			货号
			B	C	E	
9	230	320	47	68	10	201 673 19

## 专业圆嘴钳

适用于狭窄的地方

- 特长钳头，锯齿形钳夹持。
- 特种工具钢，经过感应热处理。
- 夹持，直角弯电线和金属板件。

标准：DICIISO5745 标准



规格 inch	全长 mm	自重 g	货号
6½	160	140	201 673 21

黄色 =  
3 个工作日内发货

电话订购 : 400-888-3018

或发邮件至 : export@noko.com

扫描二维码  
下载此页电子版



**NOKO**

## 扁嘴钳

适用于狭窄的地方

- 独有的整体外观专利设计，流线、动感。
- 本体独特设计，吻合亚洲人手型，减少疲劳感。
- 手柄塑胶材料环保，耐油防滑。
- 铬镍钢，使用寿命较传统钳子延长 30%。
- PVC 单色柄升级为 TPE 双色柄，握柄舒适。
- 发黑后两面抛光，防锈效果好。
- 刀口高频特殊热处理，可剪钢线硬度自 HRC38 最高提升至 HRC 43。



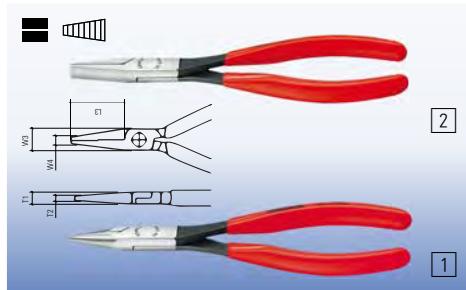
规格 inch	货号
5	20163863

## 装配钳



较强的夹持力

- 特别适用于夹持、调整和装配工作。
- 齿形夹持表面，钳身发黑处理，钳头抛光。
- 高等级特殊工具钢，锻造，油淬处理。



图例	规格 inch	尺寸 mm				总长 mm	重量 g	货号	
		L3	W3	T1	W4				
[1]	8	33.0	135	105	4.0	10.5	200	197	20167324
[2]	8	34.0	135	105	3.0	3.0	200	187	20167325

## 大力钳



硬度高、韧性好

- [A]-[F] 冲压钢板手柄，夹持物体不变形。
- 热处理调节杆，易调整为最佳尺寸。
- 锯齿形钳口，夹持有力。
- [A]-[C] 整体铬钼合金钢材料锻造
- 双材料手柄，握持更舒适。

品牌	图例	类型	规格 inch	最大 开口 mm	长 mm	尺寸 mm	货号
				B	D		
Stanley	[A]	弧齿	10	50	254	65 60	20160958
	[B]	直齿	10	45	254	66 47	20160959
	[C]	尖嘴	9	65	228	50.8 47.8	20160960
	[D]	弧齿	5	30	127	40 40	20160961
	[E]	弧齿	7	40	175	56 56	20160962
	[F]	直齿	10	50	254	66 66	20160963
	[G]	直齿	7	-	175	55 55	20160964
	[H]	直齿	10	-	254	66 66	20160965
Sata	[G]	直齿	7	40	185	- -	20163910
	[H]	直齿	10	46	224	- -	20163911
	[I]	直齿	6	50	169	- -	20163912
	[J]	直齿	9	79	225	- -	20163913

## 专业扁嘴钳

适用于狭窄的地方

- 短扁嘴钳口。
- 钳口表面带齿。
- 采用特殊工具钢制成，经特殊淬火和退火处理。
- 钳身发黑处理，钳头抛光。



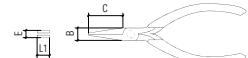
规格 inch	尺寸 mm	总长 mm	重量 g	货号
6	30.0 17.0 9.5	160	144	20167322

## 扁嘴内斜口钳

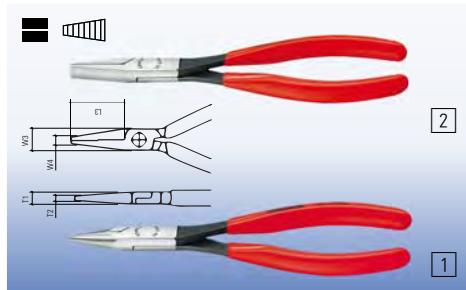
适用于狭窄的地方

- 平头钳口，边缘倒角，保护零件。
- 表面抛光，红色手柄。

符合 ISO9655,DINISO9655,NFISO9655 标准



总长 L mm	尺寸 mm	重量 g	货号
160	C 48 B 14 E 8 L1 5	80	20167323



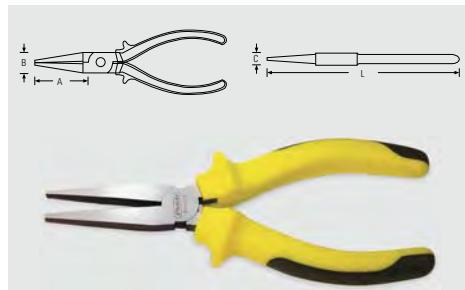
## 平嘴钳



适用于狭窄的地方

- 优质高碳钢锻造，加硬钳口处理。
- 根据人体工学设计的双材料手柄，使用更舒适。
- 钳头采用双色处理方式，样式更新颖。

超过 ANSI 标准



规格 inch	总长 mm	尺寸 mm	货号
6	160	A 47.5 B 17.6 C 8.7	20160936



规格 inch	全长 mm	自重 g	货号
6 1/2	160	160	20167326



## 圆嘴大力钳

硬度高、韧性好

- 精致钳口，镀铬。

 FACOM



规格 inch	总长 mm	重量 g	货号
8	200	330	20167327

## 水口途弯角大力钳

防滑方格式把手

- 适合工业及汽车生产和维修等应用。
- 用铬钼钢锻造的精制钳口能有更长的工作寿命。
- 由内部开放的杠杆来松开钳子。
- 镀铬，抛光机制，专利。

 FACOM



总长 L mm	尺寸 mm H A B C	重量 g	货号
150	45 30 21 8	235	20167332
250	63 38 30 12	642	20167333

## 铝制护套扳机大力钳

实用，舒适，省力

- 符合人体工程学护套，防止焊花飞溅。
- 可操控的逐步松开。
- 单手操作，小手柄能将钳子的所有开口度都打开。
- 铬钼钢锻造精制钳口，工作寿命长。

 FACOM



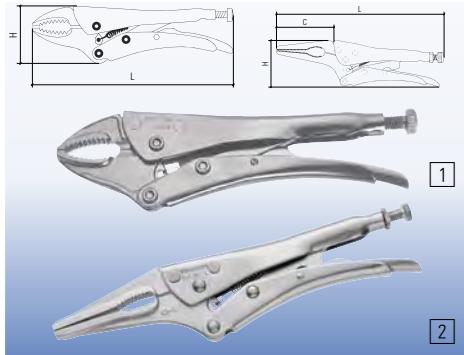
型号	最大开口 mm	外形尺寸 mm	重量 g	货号
[A]	40	250×75×22	631	20167334
[B]	65	290×80×22	819	20168496

## 尖嘴长臂大力钳

适用于狭窄的地方

- 适用于在狭隘的空间里触及和夹紧零件。
- 镀铬。

 FACOM



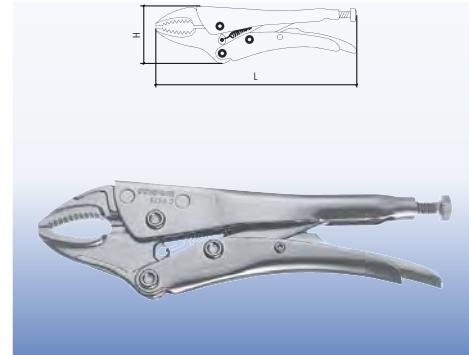
型号	规格 inch	总长 L mm	重量 g	尺寸 mm S C H	货号
[1]	6.5	165	200	55 50 48	20167328
[2]	9	235	430	70 80 60	20167329

## 直嘴大力钳

薄平钳口

- 手动螺杆调整。
- 黑色阳离子电泳抛光。

 FACOM



规格 inch	总长 L mm	尺寸 mm H A B C	重量 g	货号
7.5	190	59 35 27 9.0	380	20167330
9	235	71 55 35 10.3	628	20167331

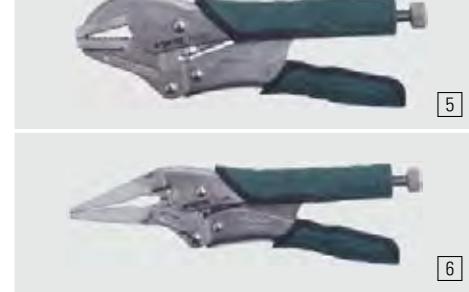
## 快速释放大力钳

新型曲口大力钳

- CR-Mo 钳嘴经特殊高频热处理，加紧力是普通大力钳的3倍。
- 专利单手释放机构，省去传统大力钳的普通触发装置，更易于操作。
- 防滑防夹双色手柄更易握持，有效缓解手掌疲劳。

 SATA

图例	规格 inch	全长 mm	货号
[3]	7	186	20163898
	10	226	20163899
[4]	5	144.3	20163900
	7	186	20163901
	10	226	20163902
[5]	7	170	20163903
	10	220	20163904
[6]	6	187	20163905
	9	230	20163906



## 圆口带刃大力钳

夹持物体不变形

- 钳口采用 CR-MO 合金钢锻造，韧性极佳。
- 钳体为强力合金钢冲压成形。
- 螺杆微调钮，容易调整最佳夹持尺寸。
- 圆口加带剪切功能。

 SATA



规格 inch	最大开口 mm	全长 mm	货号
5	25	144	20163907
7	42	186	20163908
10	48	244	20163909



品牌	规格 inch	最大开口 mm	总长 mm	货号
[C] Stanley	9	45	228	20160968
[D] SATA	9	68	204	20163914

黄色 =

3个工作日内发货

电话订购 : 400-888-3018

或发邮件至 : export@noko.com

扫描二维码  
下载此页电子版



NOKO

## 铁皮大力钳

夹持物体不变形

- [1] 钳口用铬钒钢整体锻造，韧性好
  - 冲压钢板手柄，夹持物体不变形。
  - 热处理调节杆，易调整为最佳尺寸。
- [2] 钳口采用 CR-MO 合金钢锻造，韧性极佳
  - 钳体为强力合金钢冲压成形。
  - 螺杆微调钮，容易调整最佳夹持尺寸。

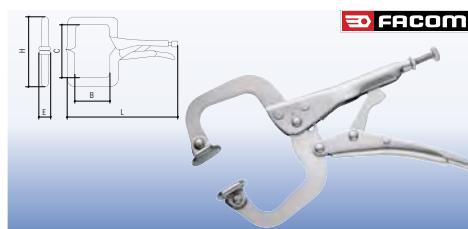


品牌	类型	规格	最大开口	总长	尺寸	货号
[1] Stanley	扁嘴	8 inch	13 mm	228	36.7 mm	20160969
[2] Sata	扁嘴	8 inch	42 mm	232	78.5 mm	20163915

## C型长臂大力钳

压制钢制的钳体

- 特制钢钳口能安全地夹紧弯角工件和深通道。
- 镀铬。

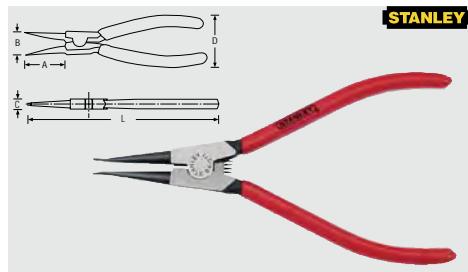


规格	总长	重量	尺寸 mm	货号
inch	mm	g	S C B E H	
7	175	270	45 60 45 19 90	20167339
12	300	905	70 100 65 12 150	20167340

## 挡圈钳

合金钢锻造，有防锈保护层

- [E] [G] 直嘴
- [F] [H] 弯嘴

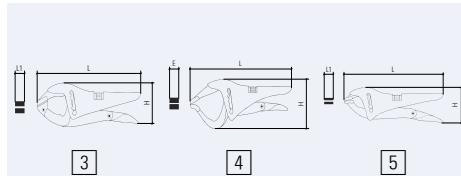


图例	规格	总长	卡簧范围	尺寸 mm	货号
[E]	7 inch	175 mm	19~60 mm	40 18 8 100	20160937
[F]	7 inch	175 mm	19~60 mm	30 18 8 100	20160938
[G]	7 inch	175 mm	19~60 mm	40 17 8 50	20160939
[H]	7 inch	175 mm	19~60 mm	28 17 8 50	20160940

## 多用途大力钳

多用途大力钳

- [3] [5] 4 位置滑轨系统
  - 镀铬，带铰链连接顶端的 501 型。
  - 顶端铰链连接型为了适应任何手柄的配置。
- [4] 深钳口，镀铬



图例	总长 mm	夹持能力 mm	重量 g	货号
[3]	250	圆形 100 六边形 80 L形 50	620	20167336
	250	100 80 50	640	20167337
[4]	270	120 100 55	720	20167338
[5]	225	100 80 50	540	20167335



## C型大力钳

夹持物体不变形

- [A] 钳口用铬钒钢整体锻造，韧性好
  - 冲压钢板手柄。
  - 热处理调节杆，易调整为最佳尺寸。
- [B] 钳口采用 CR-MO 合金钢锻造，韧性极佳
  - 钳体为强力合金钢冲压成形。
  - 螺杆微调钮，容易调整最佳夹持尺寸。



品牌	规格	最大开口	总长	货号
[A] Stanley	11 inch	90 mm	279	20160970
[B] Sata	11 inch	93 mm	273	20163916

## 链条式大力钳

夹持物体不变形

- [C] 钳口用铬钒钢整体锻造，韧性好
  - 冲压钢板手柄，热处理调节杆，易调整最佳尺寸。
- [D] 钳口采用 CR-MO 合金钢锻造，韧性极佳
  - 钳体为强力合金钢冲压成形。
  - 螺杆微调钮，容易调整最佳夹持尺寸。

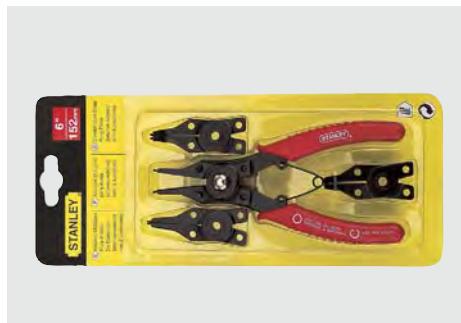


品牌	规格	最大开口	总长	尺寸 D mm	货号
[C] Stanley	19 inch	140 mm	475	52	20160971
[D] Sata	19 inch	-	714	-	20163917

## 换头挡圈钳

钳头可更换

- 直嘴及弯嘴轴用、直嘴及弯嘴孔用 4 种挡圈钳头可更换。



规格	总长	钳头长	手柄宽	卡簧范围	头部直径	货号
6 inch	152 mm	43.9 mm	97.9 mm	10~50 mm	1.95	20160941

## 可换头卡簧钳钳头

弹簧复位

- 螺杆止动调整。
- 镀铬，红色 PVC 镀层手柄。
- 提供工具袋。



型号	钳头 Ømm	孔用卡簧 Ømm	轴用卡簧 Ømm	货号
[J]	0.9	8~12	3~10	20167341
[K]	0.9	8~12	3~10	20167342
[L]	0.9	8~12	3~10	20167343
[M]	1.3	12~25	10~25	20167344
[N]	1.3	12~25	10~25	20167345
[P]	1.3	12~25	10~25	20167346
[Q]	1.8	19~63	19~63	20167347
[R]	1.8	19~63	19~63	20167348
[S]	1.8	19~63	19~63	20167349



## 可换头卡簧钳

### 弹簧复位

- 螺杆止动调整，镀铬，红色 PVC 镀层手柄。
- 适用卡簧直径：8~63 mm。

[1] 内卡簧钳

[2] 外卡簧钳



图例	内含钳头	货号
[1]	E1,E2,E3,E4,E5,E6,E8,E9 钳头和调节内六角	201 673 50
[2]	E1,E2,E3,E4,E5,E6,E8,E9 钳头和调节内六角	201 673 51

## 卡簧钳套装

### 用于维护和维修

- [3] 工具包内装有 5 件卡簧钳
- [4][5] 工具包内装有 4 件卡簧钳，用于装卸内外挡圈。
- [4] 包括 4 种通用卡簧钳，用于内、外卡簧。
- [5] 包括通用精密卡簧钳，满足最高品质要求。



品牌	图例	套件数	内含工具	货号
Sata	[3]	5	1件钳体,2件直口钳嘴头 1.5,2.0 mm 2件弯嘴钳嘴头 45°,90°	201 638 77
Knipex	[4]	4	1件 19~60 mm 直嘴内卡簧钳;1件 19~60 mm 弯嘴内卡簧钳 1件 19~60 mm 直嘴外卡簧钳;1件 19~60 mm 弯嘴外卡簧钳	201 673 53
	[5]	4	1件 12~25 mm 直嘴精密内卡簧钳;1件 19~60 mm 直嘴精密内卡簧钳 1件 10~25 mm 直嘴精密外卡簧钳;1件 19~60 mm 弯嘴精密外卡簧钳	201 673 54

## 可换向卡簧钳套装

### 适用于内外卡簧

- 抛光处理，PVC 镀层手柄。
- 内含工具 1 件 150 mm 可换向内外卡簧钳 内卡簧 10~30 mm 外卡簧 10~18 mm;1 件 250 mm 可换向内外卡簧钳 内卡簧 20~48 mm 外卡簧 19~45 mm。



套件数	货号
2	201 673 56

## 可换头内外挡圈钳套装

### 可更换钳头

- 可更换钳头，直径 8~63 mm 钳头，适用于外卡簧钳。直径 3~45mm 钳头，适用于外卡簧钳。
- 内含工具 18 件备用卡簧钳头 [A]~[J] 各两件;1 件外卡簧钳手柄;1 件内卡簧钳手柄;1 件内六角扳手 2.5 x 62 mm



套件数	重量 g	货号
21	75	201 673 52



## 精密卡簧钳套装

### 欧洲标准穿孔，可挂

- 坚固结实的塑料包装，同时适于存放钳子。
- 内含工具 1 件 12~25 mm 直嘴精密内卡簧钳;1 件 19~60 mm 直嘴精密内卡簧钳;1 件 10~25 mm 直嘴精密外卡簧钳;1 件 19~60 mm 弯嘴精密内卡簧钳;1 件 12~25 mm 弯嘴精密内卡簧钳;1 件 19~60 mm 弯嘴精密外卡簧钳;1 件 10~25 mm 弯嘴精密外卡簧钳;1 件 19~60 mm 弯嘴精密外卡簧钳。



套件数	重量 g	货号
8	1275	201 673 55

## 可换向卡簧钳

### 适用于内外卡簧。

- 抛光处理，PVC 镀层手柄。



总长 L mm	钳头 mm	卡簧直径 孔用 轴用	货号
150	Ø1.0	10~30 10~18	201 673 57
200	Ø1.8	20~48 19~45	201 673 58

## 孔用卡簧钳

### 坚固耐用

- 强力耐用回火合金钢制作，表面防锈发黑处理。



图例	规格 inch	全长 mm	尖端直径 Ømm	卡簧范围 mm	货号
[6]	7	175	1.8	12~65	201 638 80
[7]	7	175	1.8	12~65	201 638 81

## 直嘴孔用内卡簧钳

### 直头，内卡专用

符合 DIN5256,NFE73-130,ASMEB107.19



总长 L mm	钳头直径 mm	卡簧直径 mm	货号
140	0.9	8~11	201 674 42
140	1.3	12~25	201 674 43
185	1.8	18~60	201 674 44
215	2.3	31~100	201 674 45
290	3.2	85~200	201 674 46

黄色 =

3 个工作日内发货

电话订购 : 400-888-3018

或发邮件至 : export@noko.com

扫描二维码  
下载此页电子版



NOKO

## 德式孔用卡簧钳

钳头采用精抛光及发黑处理，美观大方

**STANLEY**



图例

1

■ 整体铬钒钢锻造而成，坚固耐用。

■ 严格按照 DIN5254 标准生产。

**SATA**



2

3

4

品牌	图例	规格 inch	总长 mm	卡簧范围 mm	头部直径 mm	货号
Stanley	1	5	125	8~25	0.9	20160950
	7	175	19~60	1.8		20160951
	9	225	35~100	2.3		20160952
	13	325	85~165	3.2		20160953
	2	5	125	8~25	0.9	20160954
	7	175	19~60	1.8		20160955
Sata	9	225	35~100	2.3		20160956
	13	325	85~165	3.2		20160957
	3	5	125	8~10	1.25 ± 0.05	20163890
	7	175	19~60	1.75 ± 0.05		20163891
	9	225	32~80	2.15 ± 0.05		20163892
	13	325	65~140	2.95 ± 0.05		20163893
FACOM	4	5	125	8~10	1.25 ± 0.05	20163894
	7	175	19~60	1.75 ± 0.05		20163895
	9	225	32~80	2.15 ± 0.05		20163896
	13	325	65~140	2.95 ± 0.05		20163897

## 通用内孔卡簧钳

坚固耐用

- 锻造而成，圆柱形精密头。
- 用于将卡环伸入或取出。

DINISO5256

图例	规格 inch	全长 mm	卡簧直径 Ø mm	自重 g	货号
[5]	5	139	8~13	95	20167427
	5	140	12~25	95	20167428
	7	180	19~60	155	20167429
	9	225	40~100	245	20167430
	12	310	85~140	410	20167431
	[6]	5	139	8~13	95
[6]	5	140	12~25	95	20167432
	5	140	19~60	155	20167433
	7	180	19~60	155	20167434
	9	225	40~100	245	20167435
	12	310	85~140	410	20167436

5 直头。铬钒工具钢

6 90°, 钳头,C70 特种工具钢



5

6

## 直嘴孔用外卡簧钳

直头，外卡专用

符合 DIN5256, NFE73-130, ASMEB107.19



总长 L mm	钳头直径 mm	卡簧直径 mm	货号
140	0.9	8~11	20167437
140	1.3	12~25	20167438
185	1.8	18~60	20167439
215	2.3	31~100	20167440
290	3.2	85~200	20167441

## 孔用内卡簧钳

坚固耐用

A-C 孔内按装内卡簧

■ 用于在直径 8~140 mm 的孔内安装内卡簧。

■ 钳口防滑。

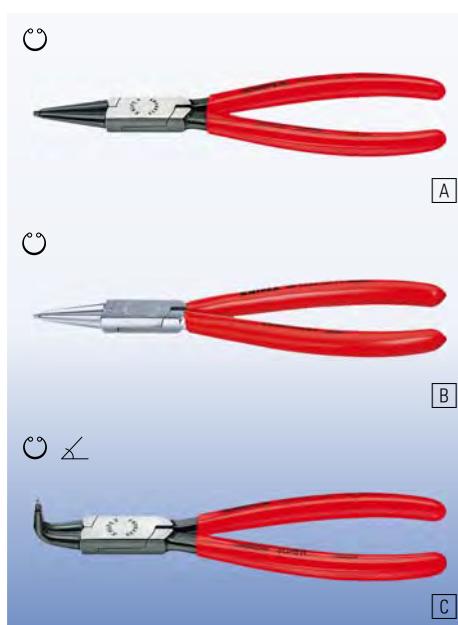
■ 坚固型，锻造。

■ 钳身和钳头：铬钒钢，锻造，油淬处理。

D 用于在直径 122~400 mm 的轴上安装内卡

- 带锁紧装置，可以轻松打开；钳头可替换，采用退火钢材料。

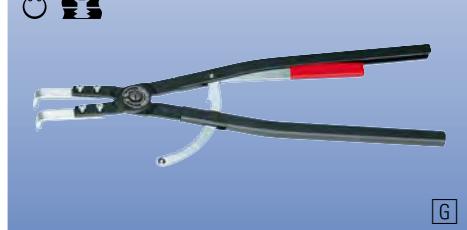
图例	规格 inch	总长 mm	孔尺寸 Ø mm	钳身	重量 g	货号
[A]	5.5	140	8~13	发黑	88	20167401
	5.5	140	12~25	发黑	88	20167402
	7	180	19~60	发黑	135	20167403
	9	225	40~100	发黑	196	20167404
	13	320	85~140	发黑	469	20167405
	[B]	5.5	140	8~13	镀铬	89
[B]	5.5	140	12~25	镀铬	88	20167406
	7.1	180	19~60	镀铬	138	20167407
[C]	5	130	8~13	发黑	88	20167409
	5	130	12~25	发黑	88	20167410
	7	170	19~60	发黑	139	20167411
[D]	8.5	215	40~100	发黑	196	20167412
	12	300	85~140	发黑	462	20167413
	[D]	5	130	12~25	镀铬	89
[D]	7	170	19~60	镀铬	138	20167415
	8.5	215	40~100	镀铬	200	20167416
	[E]	5.5	140	8~13	发黑	90
[E]	5.5	140	12~25	发黑	90	20167417
	7	180	19~60	发黑	140	20167418
	9	225	40~100	发黑	195	20167420
	12	310	85~140	发黑	465	20167421
[F]	22	570	122~300	涂黑粉	1738	20167422
	23	580	252~400	涂黑粉	1755	20167423
	[G]	23	590	122~300	涂黑粉	1803
[G]	24	600	252~400	涂黑粉	1723	20167425



A

B

C



## 精密孔用卡簧钳

承受力强，使用寿命长

- 适用于在直径 8-140 mm 的孔内，安装卡簧。
- 能连续使用承受强力载荷，使用寿命长是传统车削的卡簧钳头 10 倍。
- 螺纹接合，精密，平稳的操作。
- 钳手柄采取防滑塑料套柄处理。
- 铬钒电工钢，锻造，油淬处理。
- 镶嵌式头部，采用高密度拉拔弹簧钢材料。
- 钳身灰色磷酸盐处理。
- 精密卡簧钳的钳口是不可拆卸的。



图例	规格 inch	总长 mm	孔尺寸 Ø mm	钳口直径 mm	重量 g	货号
[1]	5.5	140	8~13	0.9	105	20167447
	5.5	140	12~25	1.25	105	20167448
7	180	19~60	1.8	175	20167449	
9	225	40~100	2.25	266	20167450	
13	320	85~140	3.2	580	20167451	
[2]	5	130	8~13	0.9	105	20167452
5	130	12~25	1.25	105	20167453	
6.5	165	19~60	1.8	175	20167454	
8.5	210	40~100	2.25	265	20167455	
12.0	305	85~140	3.2	576	20167456	

## 防脱内孔卡簧钳

坚固耐用

- 种植式，由特殊高性能钢做成的高精密弹性钳头，特殊的表面防止生锈，唯一的碰锁功能可有效防止安全圈弹离钳子头经过特殊热处理，极端耐磨损，细长钳子头能到达难触及的地方和在有限空间观察工作。
- 铬钒工具钢，经过感应处理。
- 适用于从里面的洞里安装或移除簧环。

标准：DIN ISO 5256

- [3] 钳头形状：直头  
[4] 钳头形状：弯角



图例	规格 inch	全长 mm	卡簧直径 mm	自重 g	货号
[3]	5	140	8~13	95	20167457
	5	140	12~25	95	20167458
7	180	19~60	1.5~4	155	20167459
9	220	40~100	2.25	245	20167460
12	305	85~140	3.2	410	20167461
[4]	5	140	8~13	95	20167462
5	140	12~25	95	20167463	
7	180	19~60	1.5~4	155	20167464
9	220	40~100	2.25	245	20167465
12	305	85~140	3.2	410	20167466

## 精密轴用卡簧钳

增加开口限制装置

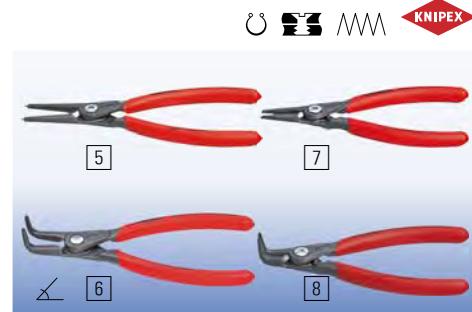
- 适合于在直径为 3-140 mm 的轴上安装卡簧。
- 钳身灰色磷酸盐处理。

[5] DIN 5256A, 直嘴

[6] DIN 5256B, 90° 弯嘴

[7] 增加开口限制装置（微调开口宽度），避免小外卡簧的过度拉伸，DIN 5254A, 直嘴

[8] 增加开口限制装置（微调开口宽度），避免小外卡簧的过度拉伸，DIN 5254B, 90° 弯嘴



图例	规格 inch	总长 mm	轴尺寸 Ø mm	钳口 Ø mm	重量 g	货号
[5]	5.5	140	10~25	1.25	100	20167372
7	180	19~60	1.8	170	20167373	
9	225	40~100	2.25	270	20167374	
13	320	85~140	3.2	599	20167375	
[6]	5	130	10~25	1.25	102	20167376
6.5	165	19~60	1.8	169	20167377	
8.5	210	40~100	2.25	272	20167378	
12.0	305	85~140	3.2	601	20167379	
[7]	4	104	3~10	0.9	103	20167380
[8]	5	130	3~10	0.9	102	20167381

## 轴用卡簧钳

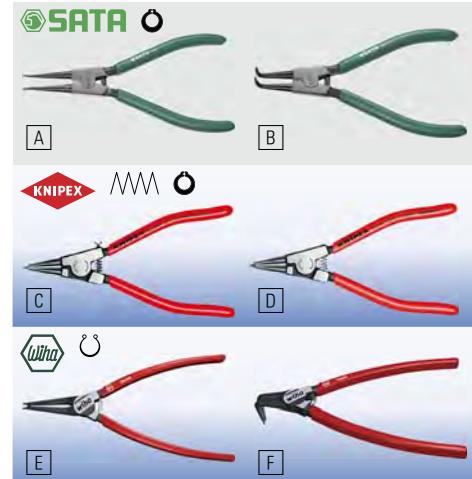
易操作，坚固耐用

- [A] [B] 强力耐用回火合金钢制作，表面防锈发黑处。  
 [C] [D] 用于在轴上安装直径 1.5-30 mm 的夹紧卡簧。  
 ▪ 配有复位弹簧，防滑，铬钒钢锻造，实心头部。  
 ▪ [E] 带可调的制动螺母，防止过度拉伸。  
 [E] [F] 锻造而成，圆柱形精密头  
 ▪ 用于将卡环伸入或取出。

DIN ISO 5256



品牌	图例	规格 inch	全长 mm	卡簧直径 mm	自重 g	货号
Sata	[A]	7	175	10~40	-	20163878
	[B]	7	175	12~40	-	20163879
Knipek	[C]	5.5	140	1.5~4	87	20167359
	[D]	5.5	140	4~7	85	20167360
		5.5	140	5~13	85	20167361
Wiha	[E]	5	139	3~10	90	20167362
	5	140	10~25	90	20167363	
	7	180	19~60	155	20167364	
	9	225	40~100	200	20167365	
	12	310	85~140	455	20167366	
	[F]	5	139	3~10	90	20167367
	5	140	10~25	90	20167368	
	7	180	19~60	155	20167369	
	9	225	40~100	200	20167370	
	12	310	85~140	455	20167371	



## 轴用外卡簧钳



防滑耐用

- 适合于在直径为 3-140 mm 的轴上安装卡簧。
- 坚固型，锻造，钳头防滑，耐用。
- 钳身和钳头：铬钒钢，锻造，油淬处理。
- [G] [H] [M] DIN 5256A, 直嘴
- [J] [K] DIN 5256B, 90° 弯嘴
- [L] 45° 弯嘴

图例	规格 inch	总长 mm	轴尺寸 Ø mm	钳身 Ø mm	重量 g	货号
[G]	5.5	140	10~25	发黑	86	20167382
7	180	19~60	发黑	134	20167383	
8.5	210	40~100	发黑	220	20167384	
13	320	85~140	发黑	505	20167385	
[H]	5.5	140	3~10	镀铬	85	20167386
5.5	140	10~25	镀铬	82	20167387	
7	180	19~60	镀铬	133	20167388	
[J]	5	125	3~10	发黑	85	20167389
5	125	10~25	发黑	85	20167390	
6.5	170	19~60	发黑	135	20167391	
8	200	40~100	发黑	215	20167392	
12	300	85~140	发黑	510	20167393	
[K]	5	125	10~25	镀铬	85	20167394
7	170	19~60	镀铬	135	20167395	
[L]	5	130	3~10	发黑	83	20167396
5	130	10~25	发黑	85	20167397	
7	185	19~60	发黑	133	20167398	
[M]	22	560	122~300	涂黑粉	1773	20167399
	22	570	252~400	涂黑粉	1795	20167400



## 德式轴用卡簧钳

钳头采用精抛光及发黑处理，美观大方

- 整体铬钒钢锻造而成，坚固耐用。
- 严格按照 DIN5254 标准生产。

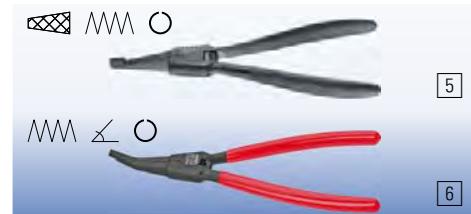
品牌	图例	规格 inch	长 mm	卡簧范围 mm	头部直径 mm	货号
Stanley	①	5	125	8~25	0.9	20160942
		7	175	19~60	1.8	20160943
		9	225	35~100	2.3	20160944
	②	13	325	85~165	3.2	20160945
		5	125	8~25	0.9	20160946
		7	175	19~60	1.8	20160947
Sata	③	9	225	35~100	2.3	20160948
		13	325	85~165	3.2	20160949
		5	125	8~10	1.25 ± 0.05	20163882
		7	175	19~60	1.75 ± 0.05	20163883
	④	9	225	32~80	2.15 ± 0.05	20163884
		13	325	65~140	2.95 ± 0.05	20163885
	⑤	5	125	8~10	1.25 ± 0.05	20163886
		7	175	19~60	1.75 ± 0.05	20163887
		9	225	32~80	2.15 ± 0.05	20163888
	13	325	65~140	2.95 ± 0.05	20163889	



## 专用卡簧钳

坚固耐用

- 配备复位弹簧
- 用于安装马蹄形卡簧和无夹持孔的卡簧。
- 铬钒电工钢，锻造，油淬处理。
- 适用于标准直径 12 mm 以上，如机动车辆齿轮箱内的传动轴锁紧。
- 弯型钳嘴中心有小孔。卡簧最小开口间隙 2.2mm。



图例	规格 inch	总长 mm	重量 g	货号
⑤	6.5	170	155	20167467
⑥	8.0	200	186	20167468

## 加硬斜嘴钳

用途广，使用寿命长

### A B 合金钢锻造，经久耐用

- 增加 30% 切口面积，节省 45% 的施力。
- 双材料手柄，使用更舒适。
- 工业级别合金刃口，使用寿命增加 30%。
- B 适用于孔隙拐角施力，平面切削。

### C 钳身经锻造精加工而成，整体淬火，性能卓越

- 既可剪线，也可利用刃口上的剥线孔剥线。

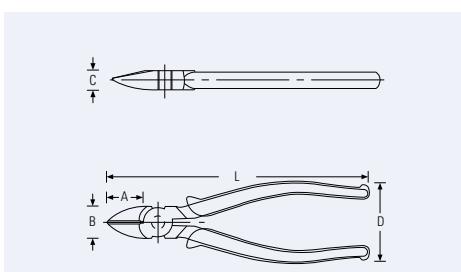
图例	规格 inch	总长 mm	尺寸 mm				货号
			A	B	C	D	
A	7	165	22	19	11	48	20160907
	7.5	190	25	22	11	50	20160908
B	6	160	24.3	14	10	58	20160914
C	6	160	17.5	24.6	10.2	-	20160915
	7	180	22.5	28.8	12.7	-	20160916
D	5	127	18.6	17.5	8.8	50	20160917
	6	152	22	20.6	10.5	50	20160918
	7	177	20	29	11.5	50	20160919
E	7	175	22.5	26	10.4	48	20160909
	8	203	24.3	29	11	49	20160910

D E 优质高碳钢锻造，加硬钳口处理

- D 根据人体工学设计的双材料手柄，使用更舒适。
- 钳头采用双色处理方式，样式更新颖。

超过 ANSI 标准

- E 刀口硬度 HRC 55~65。
- 最大剪切硬度 HRC 40。
- 双沾塑手柄，握持舒适。



## 日式斜嘴钳

铬钒钢锻造

- 钳体采用 60 CR-V。
- 刀口经特殊高频淬火处理，剪切力高。
- 按人体工学设计的专利 TRP 材料手柄，舒适耐用。



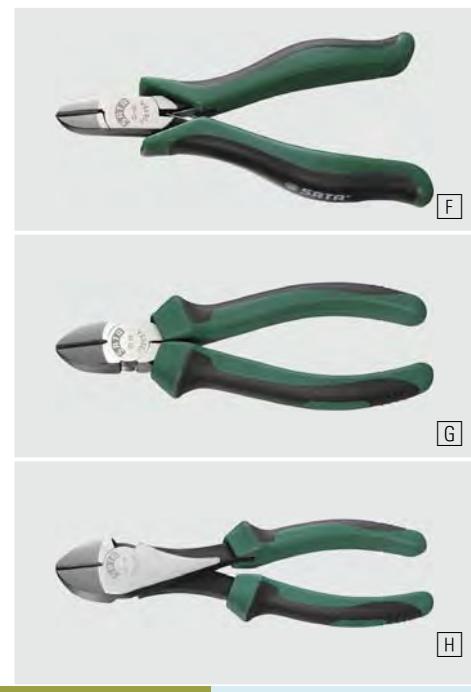
规格 inch	全长 mm	剪切能力 Ø mm 铁丝 铜丝	货号
5	136±2	1.2 2.0	20163836
6	167±2	2.0 3.0	20163837
7	181±2	2.0 3.0	20163838

## 斜嘴钳

用途广，使用寿命长

- 独有的整体外观专利设计，流线、动感。
- 本体独特设计，吻合亚洲人手型，减少疲劳感。
- 手柄塑胶材料环保，耐油防滑。
- 铬钒钢升级为铬镍钢，使用寿命较传统钳子延长 30%。
- PVC 单色柄升级为 TPE 双色柄，握柄舒适。
- 表面处理由全抛光升级为发黑后两面抛光，防锈效果好。
- 刀口高频特殊热处理，可剪钢线硬度自 HRC 38 最高提升至 HRC 43。

图例	规格 inch	剪切能力 Ø mm 软线 中硬线 硬线	货号
F	4	1.5 1.3 1.0	20163864
G	5	2.2 2.0 1.6	20163854
H	6	2.6 2.4 2.0	20163855
I	7	2.6 2.4 2.0	20163859



## 通用斜口钳

### 专业级斜嘴钳

- 采用优质合金钢制造，刃口硬度高，剪切锋利，操作灵活。
- 独特的手柄设计，使手柄握感舒适。
- 刃口硬度：HRC 58-HRC 63。
- 钳体硬度：HRC 44-HRC 48。
- 包装形态：吸塑。



长度 mm	货号
125	20167482
160	20167483
180	20167484

## 省力斜嘴钳

### 省力，使用寿命长

- [1][2] 省力杠杆结构设计，节省约45%的施力。
- 刃口高频特殊热处理，可剪钢线硬度自HRC 38最高提升至HRC 43。
- [1] 进口合金钢锻造，更加经久耐用。进口双色材料手柄，防滑抗刮，手感更舒适。

[2] 独有的整体外观专利设计，流线、动感。  
本体独特设计，吻合亚洲人手型，减少疲劳感。

手柄塑胶材料环保，耐油防滑。  
铬钒钢升级为铬镍钢，使用寿命较传统钳子延长30%。

PVC单色柄升级为TPE双色柄，握柄舒适。

表面处理由全抛光升级为发黑后两面抛光，防锈效果好。



图例	规格 inch	总长 mm	剪切能力 Ø mm			货号
			中硬线	硬线	钢琴丝	
[1]	6	150	3.0	1.8	-	20163847
	7	180	3.2	2.2	-	20163848
	8	200	3.5	2.4	-	20163849
[2]	7	180	2.4	2.0	2.6	20163867
	8	200	2.4	2.0	2.6	20163868

## 专业斜口钳

### 用途广，使用寿命长

- 必不可少的剪切工具，用途广泛。
- 高品质材料和精细的工艺，确保较长的使用寿命。
- [3][4] 半圆形，瑞典式。
- 低轴心，用铆钉铆住，可以承受大负荷。特殊铣削的精密刀刃使钳子重量轻，切割锋利，钳夹经过额外感应热处理，硬度达约64 HRC，从而延长了钳子的使用寿命。
- 铬钒工具钢，经过感应热处理。

### DIN ISO 5749 标准

- [5]-[7] 窄头设计，方便狭窄空间作业  
■ 精密剪切口加硬处理（剪口硬度约为62 HRC），可剪切软线和硬线。  
■ 剪口前端也可整齐剪切细铜线。  
■ 钢电钢，锻造，油淬处理。

- [3] 适用于软和中等硬度  
[4] 适用助力斜口钳，软铜线和钢琴丝  
[5] 偏刀，钳身发黑

品牌	图例	规格 inch	长 mm	剪切能力 mm			货号
				软线	中硬线	硬线	
Wiha	[3]	5½	140	4.0	2.5	1.8	20167485
		6½	160	4.0	2.8	2.0	20167486
		7	180	4.0	3.0	2.5	20167487
	[4]	6½	160	3.5	2.5	2.0	20167488
		7	180	3.8	2.7	2.3	20167489
		8	200	4.2	3.0	2.5	20167490
Knipex	[5]	4.5	110	3.0	2.0	1.2	20167469
		5	125	3.0	2.3	1.5	20167470
		5.5	140	4.0	2.5	1.8	20167471
		6	160	4.0	2.8	2.0	20167472
		7	180	4.0	3.0	2.5	20167473
	[6]	5	125	3.0	2.3	1.5	20167474
		5.5	140	4.0	2.5	1.8	20167475
		6	160	4.0	2.8	2.0	20167476
	[7]	7	180	4.0	3.0	2.5	20167477
		5	125	3.0	2.3	1.5	20167478
		5.5	140	4.0	2.5	1.8	20167479
		6	160	4.0	2.8	2.0	20167480
		7	180	4.0	3.0	2.5	20167481



## 专业省力斜嘴钳

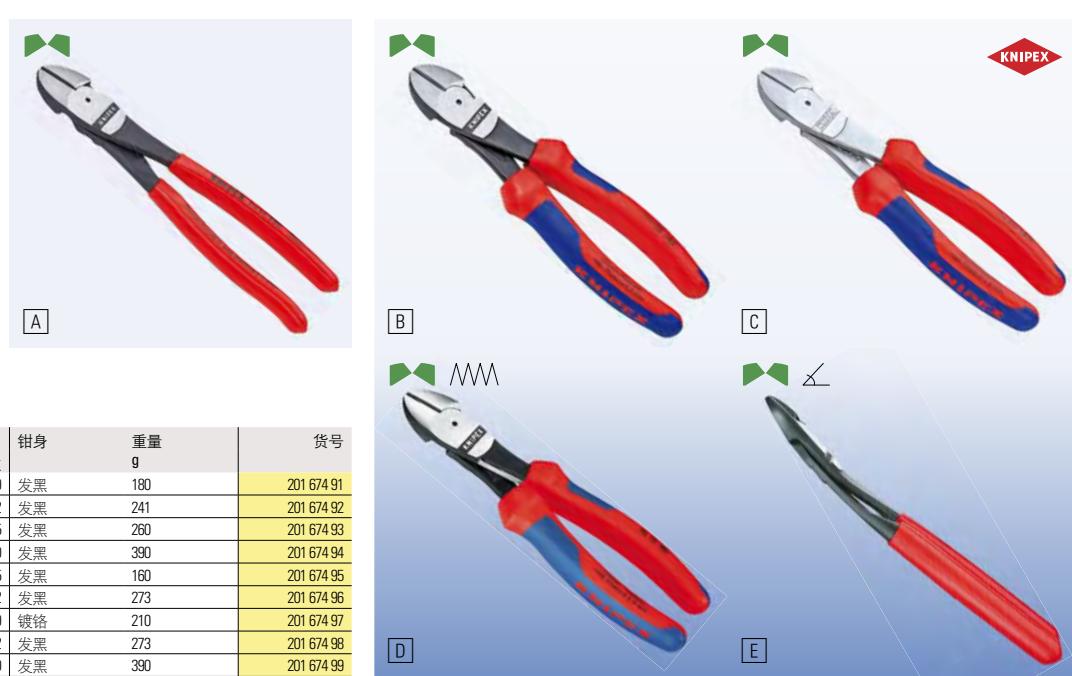
### 适合繁重和持续作业

- 高效剪切性能，只需施加最小的外力，得利于优化的剪切角度、力矩传输和人体工程学手柄形状。
- 精密剪切口加硬处理（剪口硬度约64 HRC），可剪切各种电线及钢琴丝。
- 铬钒高承载钢，锻造，油淬处理。

比同等长度的普通斜口钳省力20%，一体式锻造连接轴。

### DIN ISO 5749 标准

图例	规格 inch	总长 mm	剪切能力 Ø mm			货号
			中硬线	硬线	钢琴丝	
A	6	160	3.4	2.5	2.0	20167491
	7	180	3.8	2.7	2.2	20167492
	8	200	4.2	3.0	2.5	20167493
	10	250	4.6	3.5	3.0	20167494
B	5.5	140	3.1	2.0	1.5	20167495
	7	180	3.8	2.7	2.2	20167496
C	6	160	3.4	2.5	2.0	20167497
D	7	180	3.8	2.7	2.2	20167498
E	10	250	4.6	3.5	3.0	20167499



黄色 =  
3个工作日内发货

电话订购 : 400-888-3018

或发邮件至 : export@noko.com

扫描二维码  
下载此页电子版



NOKO



## 迷你顶切钳



特殊涂抹防锈油工艺

- 铬钒钢升级为铬镍钢，使用寿命较传统钳子延长30%。
- 手柄塑料材料由单色沾塑升级为双色PP塑胶，材料环保。
- 本体设计更符合流水线及高强度工作，减少手部疲劳感。
- 符合更多场所使用。



规格 inch	剪切能力 Ømm			货号
	铜丝	铁丝	硬钢丝	
4	1.5	1.3	1.0	20163865

## 水泵钳



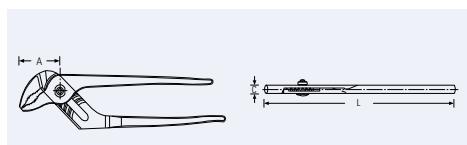
坚固耐用

③ A8型直口型钳口，钳体采CR-V钢锻造而成，符合QB/T2442.4-2007标准。

④ ⑤ 优质高碳钢锻造，加硬钳口处理

- 根据人体工学设计的双材料手柄，使用更舒适。
- 钳头采用双色处理方式，样式更新颖。

超过ANSI标准

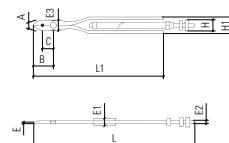


品牌	图例	规格 inch	总长 mm	适用管子 mm	尺寸 mm	货号	
					A	C	
Sata	③	8	200	Ø4-31	-	-	20163873
		10	250	Ø5-45	-	-	20163874
		12	300	Ø5-54	-	-	20163875
		16	400	Ø10-92	-	-	20163876
Stanley	④	8	200	-	25	9.2	20160929
		6	250	-	34	9.7	20160930
	⑤	12	300	-	40	12	20160931
		16	400	-	54	14.5	20160932
	⑥	10	258	-	53	10	20160933
		12	318	-	40	12	20160934

## 保险丝钳

自动型

- 用于1mm不锈钢线材。



FACOM



1



2

图例	规格 inch	总长 L1xL mm	尺寸 mm	重量 g	货号
			B E3 C E2 E A E1 H H1		
①	8	215x260	20 15 7 10.5 25 3 15 22 37	185	20167513
②	10	230x360	30 19 11 11.5 25 3 15.5 25.0 40	400	20167514

## 钢索切割钳

高碳钢 SK 5 制造

- 刀口硬度达HRC58-63，切割锋利。
- 锯齿状刀口，剪切快速平整。
- 可剪切单股或多股铁线、弹簧钢线等。



图例	长度 mm	最大剪切 Ømm			货号	
		铁线	弹簧钢线	钢锁		
⑦	160	4.8	1.6	-	20161722	
⑧	600	9	-	12	150	20161723

## 钢绳剪切钳

铬钒重载钢，锻造，油淬处理

- 带两个压接模分别用于将铅封头压接到Bowden电缆上，套管式端子压接到刹车线。



## 居中剪钳

居中剪切刀口高性能剪切

- 采用锻造较接轴，适合重型剪切作业。
- 精密剪切刀口适合剪切软线和钢琴丝。
- 精密的居中剪切刀口。
- 剪切刀口角度，力矩传输和人体工程手柄设计的有机结合，确保只需施加较少的手力就能提供较高剪切性能。
- 剪切刀口硬度约为洛氏硬度64 HRC。
- 剪切粗线比其他同等长度的斜口钳省力。
- 铬钒高承载钢，锻造，油淬处理。



规格 inch	总长 mm	剪切能力 Ømm			重量 g	货号
		软线	中硬线	硬线	钢琴丝	
10	250	5.0	5.0	3.8	35	395

- 方便、细长设计及内弹簧设计确保舒适操作。
- 螺纹式铰接。
- 剪切口硬度约64 HRC。

图例	规格 inch	总长 mm	剪切能力 Ømm				钳头	重量 g	货号
			金属线绳	铜铝单股和多股电缆线	中硬线	钢琴线			
A	7.5	190	6	7	4	2.5	抛光	315	20167516
B	7.5	190	6	7	4	2.5	抛光	315	20167517

黄色 =  
3个工作日内发货

电话订购 : 400-888-3018

或发邮件至 : export@noko.com

扫描二维码



下载此页电子版

NOKO

## 钳式扳手

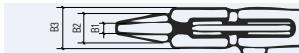
钳子和扳手合二为一

- 非常适合夹持，固定，扳压和弯折工作。
- 适于安装有精加工表面的工作。
- 零间隙钳口表面设计，避免易受损元件表面受到损伤。
- 通过移动锁定按钮，能直接在工件上快速调整钳口尺寸。
- 可代替成套的扳手功能（公制和英制）。
- 利用棘轮原理，钳口可快速锁紧和

松开与螺钉的接合。

- 杠杆传送比大于 10:1，能提供较强的夹持能力。
- 铬钒电工钢，锻造，油淬处理。
- 150 mm 长度：迷你钳式扳手用于精密机械加工；袖珍型的理想，多用途扳手；应急工具箱必不可少的配备工具。
- 180 mm 长度：较窄的夹持钳口适用于要求细长工具行拧紧作业的情况

DINISO5743



KNIPEX

## 精细水泵钳

规格齐全，适应各行业应用

- 直接在工件上快速调整：操作快速舒适。
- 精细调整，保证可以按照不同的工件的规格尺寸和适合使用者的最佳位置进行最有效的调整。
- 箱式套管式接合：双导向设计具有较高的稳定性。
- 在管子和螺母上自动锁定：不会在工件上滑动，且只需较小的手力。
- 夹持表面设有特殊的硬齿，其硬度约为洛氏度 HRC61，耐磨损，夹持牢固。

- 铬钒电工钢，锻造，油淬处理。
- 125 mm 长度：适用于精密机械，业余爱好等使用，非常适合在狭窄空间作业。
- 180 mm 长度：轻松进入工件作业。
- 250 mm 长度：较大的夹持范围，容易进入工件作业，高承载性能中，细长设计。

图例	规格 inch	总长 mm	圆形 Ø inch	圆形 Ø mm	操作范围 六角形 mm	调整位置	钳身	重量 g	货号
[3]	5	125		1	27	27	13	灰色	85 201 675 22
[4]	7	180	1½	42	36	18	-	170	201 675 23
	10	250	2	50	46	25	-	314	201 675 24
	12	300	2½	70	60	30	-	530	201 675 25
[5]	10	250		2	50	46	25	灰色	335 201 675 26
[6]	10	250		2	50	46	25	发灰	335 201 675 27

## 专业水泵钳

坚固耐用

- 钳头形状：钳头窄，因此也适于在狭小部件上工作。
- 设计：精密活动连接，箱式，10 档不同的设置可以完美地转换成要夹持的器具的，钳夹经过额外感应热处

理，从而延长了钳子的使用寿命。

- 材料：铬钒工具钢，经过感应热处理。
- 应用：夹持管子和有角的型材，例如装配中的内六角螺母。

符合 DINISO8976 标准

图例	规格 inch	全长 mm	最大柱形宽度 mm	最大平行宽度 mm	自重 g	货号
[7]	10	250	2	50	380	201 675 28
[8]	10	250	1½	40	380	201 675 29
[9]	10	250	2	50	400	201 675 30

## 塑柄水泵钳

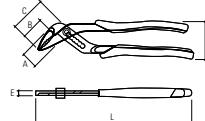
狭长钳头，细长型设计

- 快速，精确的按键调整，带安全锁。
- 减小间隙，降低重心，提高抗扭强度。
- 硬度达 62 HRC 高频加工钳口。

[A] 镀铬，人体工程学手柄。

[B] 清漆涂层 PVC 材料镀层手柄。

符合 ISO8976, DINISO8976, BFUSI8976 标准



图例	总长 L mm	夹持范围 Ø mm	重量 g	尺寸 mm	货号
A	185	36	270	A 24 B 24 C 48 D 22 E 7.5	201 675 31
B	250	41	400	A 33.8 B 28 C 55 D 22 E 7.5	201 675 32
A	245	41	370	A 33.8 B 28 C 55 D 14.5 E 7.5	201 675 33
B	304	46	740	A 40.6 B 30 C 79 D 16.3 E 9	201 675 34



FACOM



## 大号水泵钳

### 狭长钳头，细长型设计

- 与普通管钳比较，夹持范围更大，重量更轻。
- 直接在工件上通过按扭快速调整，不会意外打滑。
- 精密调节适合于不同尺寸的工件，并保持舒适的手柄开口宽度。

- 在作用于管子和螺母时带自锁功能，不会在工件上滑动，只需施加很小的压力。
- 夹持钳口表面的咬齿经过特殊淬火，硬度约为洛氏硬度 61 HRC，耐磨，夹持牢固。
- 套管式接设计，高稳定性。
- 铬钒电工钢，锻造，油淬处理。

DINISO8976

规格 inch	总长 mm	操作范围 圆形 Ø inch	圆形 Ø mm	六角形 mm	调整位置	钳身	重量 g	货号
16	400	3½	90	95	27	发灰	1214	20167535



## 窄长型水泵钳

### 狭长钳头，细长型设计

- 汽车行业，通用行业理想的维修，保养工具。
- 容易进入工件作业。
- 采用三点支撑。牢固夹持扁平材料。
- 按住按钮可直接在工件上快速调节。

- 作用于管子和螺母上带自锁功能，防止打滑，只需要施加较小的外力。
- 套管式接设计，高稳定性。
- 应用杠杆原理，确保最优的力矩传输
- 铬钒电工钢，锻造，油淬处理。

总长 mm	操作范围 圆形 Ø inch	圆形 Ø mm	六角形 mm	调整位置	手柄	钳头	重量 g	货号
250	1¼	32	34	19	防滑涂层	抛光	328	20167536



## 自调式水泵钳

### 自动调节细长钳头

- 在工件上通过挤压手柄来自控调节 - 适用于高频率在不同尺寸工件上转换作业。
- 自动单手调节，适合于右手和左手操作者。
- 细长钳头设计，平头连接螺栓，容易进入工件。

- 在管子和螺母上自锁：防止在工件上打滑，只需施加较小的外力。
- 箱式套管式接合设计：双导向和较链螺栓的安全锁定确保高稳定性。
- 钳口表面设有特殊的硬齿，硬度约为洛氏 61 HRC，耐磨损，夹持牢固。
- 铬钒电工钢，锻造，油淬处理。

DINISO8976

规格 inch	总长 mm	操作范围 圆形 Ø inch	圆形 Ø mm	六角形 mm	钳头	重量 g	货号
10	250	1¼	32	36	抛光	370	20167537



## 鳄鱼嘴水泵钳

### 耐磨损牢固夹持

- 箱式套管式接合：由于双导向具有较高的稳定性。
- 在管子和螺母上自动锁定设计：确保避免在工件上滑动，而且只需施加较小的手力。

- 夹持表面带特殊硬齿，其硬度约为 61 HRC，耐磨损，牢固夹持。
- 结构坚固，不易脏污，特别适合于户外作业。
- 手指防夹保护。
- 铬钒电工钢，锻造，油淬处理。

DINISO8976

图例	规格 inch	总长 mm	操作范围 圆形 Ø inch	圆形 Ø mm	六角形 mm	调整 位置	钳头	重量 g	货号
①	7	180	1¼	32	30	7	抛光	180	20167538
	10	250	2	50	46	9	抛光	319	20167539
	12	300	2½	70	60	9	抛光	511	20167540
②	10	250	2	50	46	9	抛光	215	20167541



## 专业打孔钳

### 狭长钳头，细长型设计

- [A] 钳头形状：打孔软管和旋转打出孔互换
- 设计：带锁扣的杆和可旋转的弹仓，带相应尺寸的旋转孔，符合人体工程学的塑料手柄。
  - 材料：钳子主体采用高电阻特殊工具钢，镀镍。
  - 应用：广泛用于各种材质的打孔，工业和专业都可。

[B] 钳头形状：在可视窗口中可见旋软管的尺寸

- 设计：机械锁，6个互换式打孔工具，带弹簧和锁扣装置，可单手操作。
- 材料：钳子主体采用高电阻特殊工具钢，镀镍。
- 应用：广泛用于各种材质的打孔，工业和专业都可。

图例	规格 inch	全长 mm	直径 mm	自重 g	货号
[A]	9	225	4.0-5.0	325	20167542
[B]	9	225	2.0-4.5	325	20167543



## 多功能管钳

理想的机车制动系统作业工具

- 即使是边缘被磨圆或锈蚀的螺栓和螺母，或者是涂漆较厚的工件，都能被牢固夹持。
- 作业时，单手按动钳子的调节按钮，可精细地调整 15 个不同位置，保证可以按照不同规格工件的尺寸，找到适合操作的最佳位置。
- 零间隙地夹持公制或英制六角螺母和圆螺栓头。
- 带棘轮功能快速紧固螺栓连接头。
- 套管式较接设计，高稳定性。
- 可替换成套扳手，理想的紧固放松螺母工具。
- 铬钒电工钢，锻造，油淬处理。



规格 inch	总长 mm	操作范围六角形 mm	调整 位置	重量 g	货号
10	250	10~32 3/8~1 1/4	15	328	20167544

## 电缆切割钳

① 增加 30% 切口面积，节省 45% 的施力

- 双材料手柄，使用更舒适。
  - 合金钢锻造，经久耐用。
  - 工业级合金刀口，刀口使用寿命增加 33%。
  - 适用于切割铜、铝芯电缆而非钢性电缆。
- ②-④ 高级铬钼钢制造，刀口硬度达 HRC 58-60，切割锋利
- 锯齿状刀口，剪切快速平整。
  - 可切割多股铜、铝芯电缆及钢管材料，不适合剪铁丝、铜芯电缆等。



品牌	图例	规格 inch	最大切割能力 mm²	长度 mm	货号
Stanley	①	8.5	-	215	20162110
	②	6	22	-	20162111
	③	10	60	-	20162112
Sata	④	6	-	9	20164325
	8	-	11	200	20164326
	10	-	3	250	20164327



## 带状电缆切割刀

无变形切割带状电缆

- 能无变形切割带状电缆，宽度达 56 mm。
- 带护角栏角的切割底座可以替换，方便矩形切割。
- 配置复位弹簧和锁紧装置。
- 工具钢，轧辊，油淬处理。
- 标准梯形刀片，可替换。



规格 inch	总长 mm	刀片长度 mm	钳身	重量 g	货号
8.5	215	56	镀铬	345	20167545

## 电缆纤维剪刀

仅适合光纤纤维剪切

- 仅适合剪切光纤内的 KEVLAR 纤维，不可用于剪切其它材料。
- 刀齿精密磨光，能防止纤维滑移，保证整齐剪切。
- 精密铆钉接合，保证为薄 KEVLAR 纤维提供低摩擦和平稳的剪切。
- 硬铬镀层，表面磨光。铬钒电工钢，油淬处理。
- 抗压塑料手柄。



规格 inch	总长 mm	钳身	重量 g	货号
6	160	镀铬	85	20167546



## 电缆剪

高级铬钼钢制造

- 刃口硬度达 HRC 58-60，切割锋利。
- 可切割多股铜、铝芯电缆及钢管材料，不适合剪铁丝、铜芯电缆等。
- ①② 棘轮式手柄设计，有自锁功能，省力。
- 体积小携带方便，适合小空间作业。
- ③④ 锯齿状刀口，剪切快速平整。
- ③ 铝合金钳身轻便耐用。



图例	最大切割能力 mm²	长度 mm	货号
⑤	240	250	20162113
⑥	400	320	20162114
⑦	325	600	20162115
⑧	250	600	20162116



## 断线钳

用于断线，剪切

- ①-③ 钳头为铬钼钢锻造而成。
- 严格的刃口硬度控制 (56-61 HRC)，防止崩刃及卷刀，更长的使用寿命。
- 更大的刃口剪切能力。
- 使用更加方便，操作更加省力。

③ 钳头采用轴承钢制造，整体淬火，刃口坚固耐用。钢管钳柄轻巧强韧。配有弹性钳柄护套



品牌	图例	规格 inch	长度 mm	最大剪切 Ømm	货号
Stanley	A	8	203	-	20161709
	12	305	4.79		20161710
	14	355	6.53		20161711
	18	457	7.93		20161712
	24	609	9.53		20161713
	30	762	12.7		20161714
	36	914	14.29		20161715
	B	12	-	-	20161716
Sata	C	8	-	3.17	20163918
	12	-	5		20163919
	14	-	7		20163920
	18	-	8		20163921
	D	24	-	10	20163922
	30	-	13		20163923
	36	-	16		20163924
	42	-	19		20163925
	48	-	22		20163926



## 精密断线钳



用以剪切软线，硬线和钢琴丝

- 剪切元器件如螺栓，钉子等，直径达 5.2 mm。
- 桌越、有效的杠杆作用设计，保证其具有优越的剪切性能，只需很小的外力。
- 剪切口加硬外处理，剪口硬度约 64 HRC。
- 铬钒高承载钢，锻造，油淬处理。
- [1] 细长形双色双材料手柄，不带领肩，易于握持和方便携带；手柄的接触面更大，有利于分散压力，操作更舒适。
- [2]-[4] 手柄处带复位弹簧和销紧装置综合设计，操作更舒适，携带更安全。

比通常的省力型斜口钳省力 60% 独特的杠杆作用设计，确保最优的力矩传输比，及最小的摩擦力。剪切力是施加手力的 20 倍。



图例	规格 inch	总长 mm	软线	剪切能力 Ø mm 中硬线	硬线	钢琴丝	重量 g	货号
[1]	8	200	6.0	52	4.0	3.6	335	20167547
[2]	8	200	6.0	52	4.0	3.6	365	20167548
[3]	8	200	6.0	52	4.0	3.6	330	20167549
[4]	8	200	6.0	52	4.0	3.6	370	20167550

## 压线钳组套

适用套管式端子

- 泡沫内衬确保安全运输。一体式的手柄。
- 坚固的锁扣和系统。
- T型锁扣方便单手操作：旋转锁扣打开或闭合工具盒并与第二个工具盒连接。
- 脱开工具盒连接，即可简单的使用单个工具盒。
- 系统工具盒坚固、防尘、防水。
- 内含工具 1 件压线钳 压接范围 0.25-16.0mm<sup>2</sup>;200 件套管式端子 0.5/0.75/1.0/1.5mm<sup>2</sup>;150 件套管式端子 2.5mm<sup>2</sup>;75 件套管式端子 4.0/6.0mm<sup>2</sup>;50 件套管式端子 10.0mm<sup>2</sup>;40 件套管式端子 16.0mm<sup>2</sup>。

套件数	重量 g	货号
1191	1000	20167553



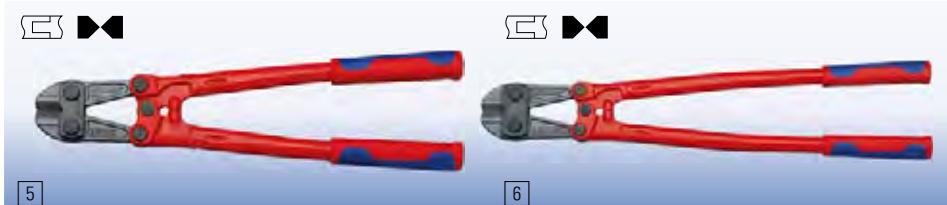
## 省力断线钳

剪切力是施加手力的 20 倍

特有的杠杆作用设计，确保最优的力矩传输比，及最小的摩擦力。

- 刀片由优质的铬钒钢锻造，经特殊淬火和退火处理，刀口硬度为 62 HRC。
- 锻造置入停止销，舒适减震。
- 由于钳头和连接区域的扁平结构，很容易就进入工件。
- 应用人体工程学原理的钳头角度设计，只需施加最小的外力。
- 通过偏心螺栓精密调节（12 个调整位置）。
- 施加最小的外力完成高性能剪切，得益于优化的剪切口角度、力矩传输比和人体工程学手柄形状的完美接合。

- 螺栓剪切头可替换。
- 连接处，特殊工具钢，锻造。
- 钢管钳柄，粉末喷涂。



图例	规格 inch	总长 mm	剪切能力 Ø mm 19 HRC	40 HRC	48 HRC	头部宽 mm	头部厚 mm	刀口长 mm	钳头	重量 g	货号
[5]	18	460	8	6	5	71	33	30	发灰	2100	20167551
[6]	24	610	9	8	7	83	33	34	-	2550	20167552

## 压线钳

优质铬钒电工钢，油淬处理

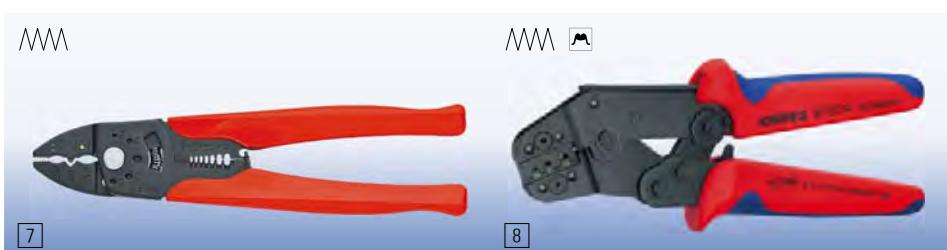
[7] 采用新的杠杆传输力矩比设计，相对于使用普通的压线钳，可节省手力达 30%

- 精密的压线模块和整体锁定（自身释放机械装置）设计，保证在反复压线时能保持高质量的压线标准。
- 两手操作易于压线较大直径的导线。
- 很好的平衡了重心，钳头角度并运用了人体工程学设计的手柄，使操作更加简便。

[8] 采用精密压模和一体式锁定（自动释放装置），确保重复、高品质的压接性能

- 压接压力在出厂时已经精密设定，可再调节。
- 采用肘杆杠原理，确保最优的力矩传输，减少操作疲劳。

- 20 弯头易于操作，重量轻，短柄设计。
- 可选配定位器，用于非绝缘插塞压接定位。



图例	规格 inch	总长 mm	压接 面积 mm <sup>2</sup>	美国标准 AWG	压接孔 P.C.	钳头	重量 g	货号
[7]	9	225	0.5~6.0	20~10	3	磨光	240	20167554
[8]	8	195	0.10~1.5	27~16	4	-	387	20167555

黄色 =  
3 个工作日内发货

电话订购 : 400-888-3018

或发邮件至 : export@noko.com

扫描二维码  
下载此页电子版



NOKO

## 棘轮压线钳

### 高精反复压接

**[1]** 用于剪切电缆、剥线、和压接绝缘或非绝缘的端子和接头。

- 螺纹孔的设计用以切割铜和黄铜螺丝 (螺纹 M2.6/3.0/3.5/4.0 和 5.0 mm)。
- 特殊钢，高强度。

**[2][3]** 精密的压线模块和整体锁定 (自身释放机械装置) 设计, 保证在反复压线时能保持较高质量的压线标准

- 出厂前经过精密准确地调校。
- 最佳的握持位置, 重量轻, 紧凑型设计和应用人体工程学原理的手柄设计, 提供舒适操作。
- 优质铬钒电工钢, 油淬处理。



图例	规格 inch	长 mm	压接范围 面积 mm²	美国标准 AWG	压接 孔	重量 g	货号
<b>[1]</b>	9	220	0.5~10.0	20~7	4	478	20167556
	9	220	0.5~6.0	20~10	3	487	20167557
	9	220	0.5~6.0	20~10	3	478	20167558
<b>[2]</b>	10	250	0.5~10.0	20~7	4	558	20167559
	10	250	0.25~6.0	23~10	5	575	20167560
<b>[3]</b>	10	250	10/16/25	7/5/3	3	570	20167561

- 手柄设计符合人体工程学, 操作极为舒适。
- 单双手操作均可。
- 材质: 特种工具钢, 淬火加硬处理。
- 钳头抛光处理, 红色塑料手柄。

## 手动压线钳

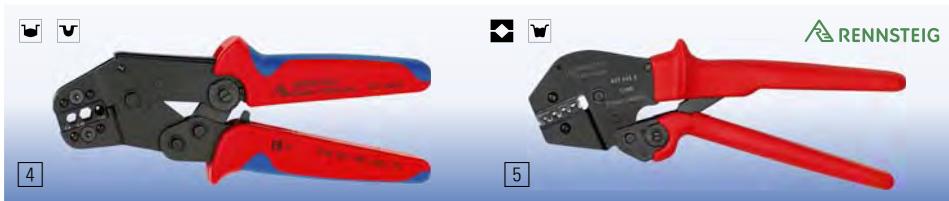
### 操作方便, 舒适

**[4]** 特种压线钳, 头部下弯 20°

- 优良的杠杆传动系统, 以及可释放的紧锁装置调节压力, 确保安全的压线连接。
- 结构设计符合人体工程学, 材质轻巧, 有效减少操作的疲劳。
- 材质: 特种钢, 头部抛光, 符合人体工程学原理设计的双材料手柄。

**[5]** 确保无焊接电气设备连接性能优良

- 精确的压线和精密的压模, 确保了高质量的压接。
- 优良的杠杆传动比, 使得操作极为省力。
- 可释放的锁紧装置, 确保可靠压接。
- 可调节钳压压力。

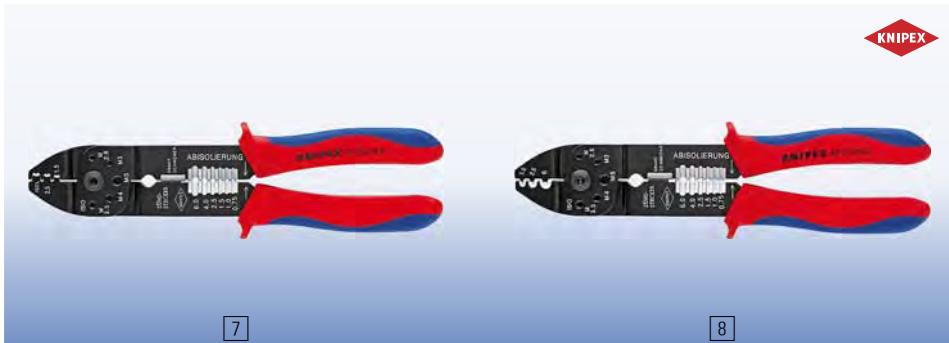


图例	规格 inch	长度 mm	端子	压接点	压线范围 mm²	重量 g	货号
<b>[4]</b>	8	195	非绝缘端子	3	0.25~2.5	23~13	360
	8	195	绝缘端子	2	0.50~2.5	20~13	360
	8	195	绝缘端子	3	0.14~1.0	26~17	360
<b>[5]</b>	10	250	回转触头	-	0.14~4.0	25~11	550
	10	250	回转触头	-	1.5~6.0	15~10	550
	10	250	双向套管式端子	-	2x6,10,16	2x10,7,5	550
							20167567

## 绝缘端子压线钳

### 用于绝缘端子的压接

- 用于切割电缆、剥线、和压接绝缘或非绝缘的端子, 接头和插塞式接头。
- 螺纹孔的设计用以切割铜和黄铜制品 (螺纹 M2.6, M3, M3.5, M4 和 M5)。
- 采用特种高强度钢材料。



图例	规格 inch	长度 mm	压接范围 面积 mm²	美国标准 AWG	压接孔 PC.	重量 g	货号
<b>[6]</b>	8.5	215	0.75~6.0	18~10	3	224	20167575
<b>[7]</b>	8.5	215	0.5~2.5	20~13	3	221	20167576
<b>[8]</b>	8.5	215	0.5~6.0	20~10	3	222	20167577



## 电讯接头压线钳

### 用于欧式插塞

- 能剪切和剥线无屏蔽带状电缆的专业工具。

**[A]** 压线 6芯和8芯欧式插塞, 型式 RJ11/12 (9.65 mm 宽) 和型式 RJ45 (11.68 mm 宽)

- 平行压线确保整体锁定 (自身释放机械装置) 设计, 在反复压线时能保持较高质量的压线标准。
- 较长的切割刀片和剥线刀片能适用于最大直径为 6 mm 和 12 mm 的电话线的剪切和剥线。
- 附加圆电缆剥线功能。
- 优质铬钒电工钢, 油淬处理。

图例	规格 inch	总长 mm	压接孔	钳头	重量 g	货号
<b>[A]</b>	7.5	190	2	磨光	340	20167579
<b>[B]</b>	8.0	200	3	磨光	522	20167580



**[B]** 能分别压线型号为 RJ10 (7.65 mm 宽) 的 4 芯, 型号为 RJ11/12 (9.65 mm 宽) 的 6 芯和型号为 RJ45 (11.68 mm 宽) 的 8 芯欧式插塞



## 套管式压线钳

### 压接导管式端子

- 端子侧向进入压线钳。
- 自调节适用于要求的套管式端子尺寸：不会因为使用了不匹配的压模而错误压接。
- 适合于应用范围内所有的套管及双套管式端子。
- 优质铬钒电工钢，油淬处理。

[1] 压接四方头

[2] 压接六方头

符合 DIN46228 标准第一和第四部分

[3] 压接导管式端子

■ 将端子由前端送入钳口。

- 自调节适用于要求的套管式端子尺寸：不会因为使用了不匹配的压模而错误压接。

■ 适合于应用范围内所有的套管及双套管式端子。

■ 优质铬钒电工钢，油淬处理。

■ 压接线范围从 0.8~10.0 mm<sup>2</sup>。

■ 2.5 mm<sup>2</sup>以下的套管式端子，也可以从侧面送入钳口。

[4] 在 0.25 至 2.5 mm<sup>2</sup> 的应用范围内压接线

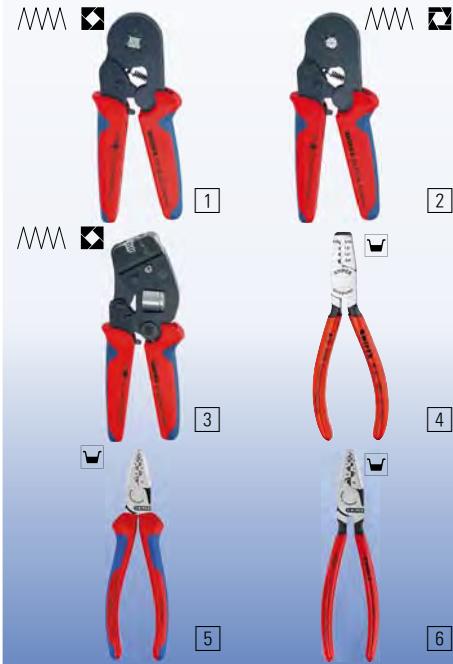
- 用所标记尺寸大小的梯形模压接线。
- 钢电工钢，锻造，油淬处理。
- 钳子侧面有 6 个极深的锥形压线孔。

符合 DIN46228 标准第一部分和第四部分

[5][6] 在 0.25 至 16 mm<sup>2</sup> 的应用范围内压接线

- 用所标记尺寸大小的梯形模压接线，能确保端子和导线的可靠连接。
- 钳子侧面有 9 个极深的锥形压线孔。
- 特殊工具钢，锻造，油淬处理。

图例	规格 inch	长 mm	压接范围 面积 mm <sup>2</sup>	美国标准 AWG	重量 g	货号
[1]	7	180	0.08~10	28~7	405	20167568
[2]	7	180	0.08~6.0	28~10	404	20167569
[3]	7.5	190	0.08~10	28~7	475	20167570
	7.5	190	0.08~10.0;16	28~7;5	475	20167574
[4]	5.5	145	0.25~2.5	23~13	140	20167571
[5]	7	180	0.25~16.0	23~5	240	20167572
[6]	7	180	0.25~16.0	23~5	283	20167573



## 系统压线钳

### 特级铬钒电工钢，油淬处理

- 一把工具可满足近 1000 种不同压接应用。
- 完美的平行压线性能。
- 精密的压线模块和整体锁定（自身四方机械装置）设计，反复压线时能保持较高质量的压线标准。
- 压接压力在出厂前已经精密设定，可重新调节。

■ 杠杆作用确保最优化的力矩传输，减少操作疲劳。

- 人体功能学手柄设计。
- 可匹配不同定位器用于各种端子的精密定位。
- 压膜种类不仅限于列表中，可联系我们询问。
- 塑料工具盒包装，泡沫内衬可放置压模和定位器。
- 带辅助工具，包括内六角，螺母螺帽等，不带压模。

MM



KNIPPEX

规格  
inch

长度  
mm

重量  
g

货号

8 200 988 20167581

MM



KNIPPEX

规格 inch	长度 mm	压接范围 面积 mm <sup>2</sup>	美国标准 AWG	压接孔	重量 g	货号
7.5	190	0.03~0.56	32~20	3	305	20167578

## 机械手动压接工具

### 铰链式钳头

- 精密的机械结构使得手动驱动能得到高强度的压接力。
- 便于压接体积较大的端子，并且易于换压模。



RENNSTEIG

[7]

[8]

图例	规格 inch	长度 mm	压线范围 mm <sup>2</sup> 铜导线	铝制导线	重量 g	货号
[7]	11	280	50	50	2280	20167583
[8]	17	430	120	95	4320	20167584



KNIPPEX

规格 inch	总长 mm	能力 Ø mm	钳头	重量 g	货号
7	175	0.4~0.8	磨光	100	20167582

黄色 =  
3 个工作日内发货

电话订购 : 400-888-3018

或发邮件至 : export@noko.com

扫描二维码

下载此页电子版



NOKO

## 针尖式精密镊子

适合于电子行业

- 光滑的夹持表面。采用不反光的亚光表面处理。

**[1]** 直柄式

**[2]** 美国款式，坚固，直柄，不锈、防磁、防酸

**[3]** 镰刀形的镊尖，镍铬钢：不锈、防磁(18/10)，夹持表面亚光处理利于夹持

**[4]** 弯镊头

尖头式精密镊子(带定位销)：用途广泛，窄镊头，夹持表面设有横向细齿槽，手柄刻有格子图案。



图例	总长 mm	表面处理	重量 g	货号
<b>[1]</b>	105	不锈, 防磁	13	20167585
<b>[2]</b>	135	不锈, 防磁, 防酸	21	20167586
<b>[3]</b>	120	不锈, 防磁	16	20167587
<b>[4]</b>	105	不锈, 防磁	12	20167588

## 细长圆头精密镊子

不锈、防磁、防酸

- 镊头圆形，约2mm宽度。
- 采用光滑的夹持表面。镍铬钢。



总长 mm	重量 g	货号
120	17	20167598

## 安装工作用精密镊子

韧性好，强度高

- 光滑的夹持表面。
- 采用不反光的亚光表面处理。

**[E]** 用于SMD技术工艺，弯头，镊尖宽度约1mm，镊头宽度为3.5mm，适用于夹持直径为0.6mm圆柱形零件，镍铬钢：不锈，防磁(18/10)，适用于电子行业

**[F]** 夹持宽度为3.5mm，适用于夹持直径为0.8mm的圆柱形零件，镍铬带锯齿，不锈，防磁防酸

图例	总长 mm	表面处理	重量 g	货号
<b>[E]</b>	120	不锈, 防磁	15	20167605
<b>[F]</b>	115	不锈, 防磁, 防酸	16	20167606
<b>[G]</b>	120	不锈, 防磁	20	20167607

## 尖头式精密镊子

适合于电子行业

- 光滑的夹持表面。采用不反光的亚光表面处理。

**[5] [6]** 亚光表面处理：铬镍钢：不锈，防磁(18/10)，非常适用于电子行业

**[7]** 亚光表面处理，不锈，防磁防酸

**[8]** 钛合金，具有导电性，重量轻，亚光表面处理，不锈，防磁防酸

**[9]** 镜面镀镍，抛光处理

针尖头精密镊子：具有特别尖细的镊尖，光滑的夹持表面，不锈，防磁，亚光表面处理。



图例	总长 mm	表面处理	重量 g	货号
<b>[5]</b>	130	不锈, 防磁	20	20167589
<b>[6]</b>	120	不锈, 防磁	15	20167590
<b>[7]</b>	115	不锈, 防磁, 防酸	12	20167591
<b>[8]</b>	120	钛合金, 防磁, 防酸, 不锈	10	20167592
<b>[9]</b>	120	镀镍	15	20167593

## 矩形钝头精密镊子

弹簧钢，高强度

- 安装用镊子。矩形镊头，约0.9mm宽度。
- 夹持表面带细横向齿吻。镀镍。



总长 mm	表面处理	重量 g	货号
125	镀镍	19	20167599

**[G]** 弯头，超硬的镊头，不锈，防磁

尖头式精密镊子，用于精细的安装工作，采用直柄形式，具有光滑的夹持表面，特别细长的镊尖。



## 带定位销尖头式精密镊子

不锈、防磁、防酸

- 光滑的夹持表面。

**[A]** 直柄，亚光表面，不锈、防磁、防酸

**[B]** 直柄，镀镍

**[C]** 弯镊尖，镀镍

**[D]** 弯镊尖，黑色亚光油漆表



图例	总长 mm	表面处理	重量 g	货号
<b>[A]</b>	155	不锈, 防磁, 防酸	22	20167594
<b>[B]</b>	155	镀镍	21	20167595
<b>[C]</b>	155	镀镍	23	20167596
<b>[D]</b>	155	黑色油漆处理	21	20167597

## 钝头式精密镊子

不锈、防磁、防酸

- 光滑的夹持表面。采用不反光的亚光表面处理。

**[H]** 珠宝专用镊子，圆头，约2mm宽，夹持表面带细横向齿纹，镀镍。

**[K]-[M]** 圆头，约3.5mm宽度，夹持表面带细横向齿纹，镀镍。

**[I]** 黑色哑光油漆表面处理。

**[L]** 齿状夹持表面，亚光表面处理，不锈，防磁、防酸。



图例	总长 mm	表面处理	重量 g	货号
<b>[H]</b>	140	镀镍	21	20167600
<b>[J]</b>	120	镀镍	17	20167601
<b>[K]</b>	145	镀镍	23	20167602
<b>[L]</b>	145	黑色油漆处理	26	20167603
<b>[M]</b>	145	不锈, 防磁, 防酸	27	20167604



## 通用镊子

头部硬度适中，保证良好的工作性能

- 采用高级不锈钢316材料制造，耐酸，防磁。
- 硬度比不锈钢304材料高，不但韧性好，弹性更佳。
- 表面经精抛光喷砂亚光处理，无反射光线。
- 尖端制作精细，可选择不同的规格以满足不同场合所需。
- 应用广泛，适用于医疗、化工、电子装配与维修、美容、园艺及特殊行业等。

品牌	图例	规格 mm	货号
Stanley	[1]	125	20162227
	[2]	135	20162228
	[3]	115	20162229
	[4]	120	20162230
	[5]	115	20162231
	[6]	118	20162232
Sata	[7]	125	20164464
	[8]	135	20164465
	[9]	115	20164466
	[10]	120	20164467
	[11]	115	20164468
	[12]	118	20164469



## 防滑长镊子

韧性好，弹性佳

- 采用高级不锈钢316材料制造，耐酸，防磁。
- 头部内侧夹持处和握手处均有防滑纹设计，便于夹持工作。
- 硬度比不锈钢304材料高。
- 表面经精抛光喷砂亚光处理，无反射光线。
- 尖端制作精细，可选择不同的规格以满足不同场合所需。
- 应用广泛，适用于医疗、化工、电子装配与维修、美容、园艺及特殊行业等。



品牌	图例	规格 mm	货号
Stanley	[A]	175	20162233
	[B]	175	20162234
Sata	[C]	170	20162235
	[D]	175	20164471
	[E]	175	20164475
	[F]	170	20164476

## 防静电精密镊子

适用于防静电作业

- 采用镍铬钢制造，具有不锈，防磁(18/10)的特点。
- 采用ESD涂层，黑色，不反光，电阻为 $10^5$ 欧姆。
- 镊尖端采用亚光处理。
- 夹持表面哑光处理，利于夹持。
- 镍铬钢，不锈，防磁。

- [K] 用于SMD技术工艺，弯头，夹持表面光滑
- [L] 镊子形状适用于夹持直径为1.0 mm 卧式圆柱形零件，夹持表面光滑，手柄上带齿纹
- [M] 直柄，细尖，夹持表面光滑
- [N] 针尖儿头，直柄，夹持表面光滑
- [P] 美式外形，坚固，长镊头，直柄，夹持表面光滑
- [Q] 镰刀形镊头，夹持表面光滑
- [R] 圆镊头，约2 mm 宽，直柄，夹持表面光滑
- [S] 圆镊头，约3.5 mm 宽，直柄，夹持表面有锯齿，手柄带齿纹
- [T] 矩形镊头，约0.9 mm 宽，夹持表面带细横向齿纹

图例	总长 mm	重量 g	货号
[K]	120	16	20167608
[L]	120	16	20167609
[M]	110	13	20167610
[N]	110	14	20167611
[P]	135	22	20167612
[Q]	120	17	20167613
[R]	120	19	20167614
[S]	145	27	20167615
[T]	130	20	20167616



## 反弹镊子

无需用手捏住，利用自身弹性即可夹持工作

- 采用高级不锈钢316材料制造，耐酸，防磁。
- 硬度比不锈钢304材料高，不但韧性好，弹性更佳。
- 头部内侧夹持处和握手处均有防滑纹设计，便于夹持工作。
- 表面经精抛光喷砂亚光处理，无反射光线。
- 尖端制作精细，可选择不同的规格以满足不同场合所需。
- 应用广泛，适用于医疗、化工、电子装配与维修、美容、园艺及特殊行业等。



图例	规格 mm	货号
[G]	145	20162236
[H]	145	20162237
[J]	140	20162238

黄色 =  
3个工作日内发货

电话订购：400-888-3018

或发邮件至：export@noko.com

扫描二维码

下载此页电子版



NOKO

## 防静电镊子



适用于防静电作业

- Stanley: 采用高级不锈钢 316 材料制造，耐酸，防磁。
- 硬度比不锈钢 304 材料高，不但韧性好，弹性更佳。
- 头部采用塑料防静电材料。
- 表面经精抛光喷砂亚光处理，无反射光线。
- 尖端制作精细，可选择不同的规格以满足不同场合所需。
- 适用于医疗、化工、电子装配与维修、美容、园艺及特殊行业等。

防静电镊子的头部是防静电塑料制成，受力容易折断，请小心使用。

请合理选择不同规格的镊子以适应不同的工作。

镊子头部尖锐，使用完毕请放置在儿童触及不到的地方



品牌	图例	总长 mm	货号
Stanley	[1]	130	201 622 39
	[2]	130	201 622 40
	[3]	130	201 622 41
Sata	[4]	130	201 644 72
	[5]	130	201 644 73
	[6]	130	201 644 74

⑤ SATA STANLEY

## 控制柜钥匙

方便多用，易管理

- 铸印模压铸
- $\frac{1}{4}$ " 钥匙的接头附件系于钥匙链上。
- [7] 用于所有的标准控制柜及供气，供水和供电装置的开关
- 用于建筑物内技术设备的开启和关闭，如空调通风系统，截止阀，总配电柜等。
- 两用的钥匙头的直径 5mm ( 内径 ) / 9mm ( 外径 )。
- 插件槽口 1.0 x 7 mm, PH2 直字槽。
- [8] 配有椎形头
- 钥匙头槽口 1.0 x 7 mm, PH2 十字槽。



图例	总长 mm	应用范围 mm	重量 g	货号
[7]	76	5/6/8      9      3-5	88	201 676 17
[8]	90	5/7/8      9~10      6/7/8/9	86	201 676 18

## 棘轮电缆剪

带自锁装置，可调的螺钉接合

- 用以剪切铜铝电缆，单股线和多股线。
- 不可用于剪切钢丝和铜质硬拉线。
- 高等级特殊工具钢，锻造，油淬处理。



型号	A	B	C
规格 inch	10	11	22
长 mm	250	280	560
剪切能力 单股 Ø mm	32.0	52.0	38.0
铜铝电缆线 多股 mm <sup>2</sup>	240	380	280
美国家标准 MCM	500	750	550
重量 g	676	860	1980
货号	201 676 23	201 676 24	201 676 25



## G型夹钳

抗弯折，抗扭曲

- T型旋转手柄，提供更大扭力和紧固力。

图例	规格 inch	总长 mm	夹紧力 k	尺寸 mm			货号
				L1	L2	L3	
①	1	25	2	70	36	65	20160998
	2	50	5.5	102	60.5	71	20160999
	3	75	9.5	147	90	100	20161000
	4	100	9.5	287	113	132	20161001
	6	150	12	256	168	158	20161002
	8	200	14	330	221	182	20161003
②	2	50	4.1	121	60	130	20161004
	3	75	8	169	90	177	20161005
③	3	-	-	-	-	-	20164234
	4	-	-	-	-	-	20164235
	6	-	-	-	-	-	20164236
	8	-	-	-	-	-	20164237

## 航空剪

### 航空剪刀

■ A-D 强韧的合金钢刃口

- 剪锁扣强劲。

- 乙烯树脂手柄操作舒适。

■ E-G 可剪切 1.2MM 冷轧板或 0.7 mm 不锈钢板

- 铬钒钢制造，剪口特殊淬火处理，使剪切更顺畅不易开裂。

- 精密配合使剪切时不偏移。

- 安全卡簧设计，大型塑料手柄，手感更佳。

符合 ANSI B107.16M 标准

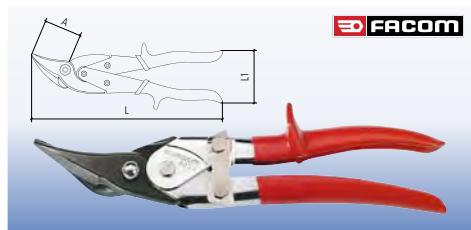
品牌	图例	类型	规格 inch	全长 L mm	货号
Stanley	A	直头	10	254	20161686
	B	长直头	10	254	20161687
	C	左弯头	10	254	20161688
Sata	D	右弯头	10	254	20161689
	E	直口	10	250	20163929
	F	长直头	10.8	275	20163930
Sata	G	左弯头	10	250	20163927
	H	右直头	10	250	20163928



## 曲线航空剪

### 插入式开口弹簧

- 复合铰接，操作灵活。
- 锻造硬化抛光刀口。
- 红色手柄，带防护装置。
- 带闭合锁定。



剪切能力	不锈钢板 半硬钢板	80 kg/mm <sup>2</sup> : 0.8 mm 0.8 mm
尺寸	L mm	250
	A mm	32
	L1 mm	40~130
重量	g	474
货号		20167622

## 铁皮剪

刃口锋利，剪切能力持久

- 坚固的合金钢刀刃。

■ H 可剪厚度为 0.78 mm 的冷轧钢板和厚度为 0.46 mm 的不锈钢板

- 沾塑手柄使用舒适。

- J 乙烯手柄使用舒适

品牌	型号	规格 inch	剪切能力 mm		货号	
			冷轧铁板	不锈钢板		
Stanley	H	8	0.61	0.41	20161693	
		10	0.78	0.45	20161694	
		12	0.91	0.63	20161695	
		14	0.91	0.63	20161696	
Sata	J	7	180	-	20161690	
		10	254	-	20161691	
		12	300	-	20161692	
		8	205	0.61	20163931	
		10	263	0.78	0.45	20163932
		12	305	0.91	0.63	20163933
		14	356	1.2	0.7	20163934
		16	406	1.6	1	20163935



黄色 =  
3个工作日内发货

电话订购 : 400-888-3018

或发邮件至 : export@noko.com

扫描二维码  
下载此页电子版



NOKO

## 轻型台虎钳

耐用铸铁钳身

- 耐用铸铁钳身，提供高强度夹紧力。
- 旋转螺纹固定，保证使用顺滑。
- 底部螺栓直接固定，夹持稳定。
- 镀铬涂层，有效防蚀。



规格 inch	夹紧力 kg	张开范围 mm	尺寸 mm ØA ØD	货号
4.5	1700	75	125 10	20160994

## 重型平口钳

镀铬涂层，有效防蚀

- 旋转螺纹固定，保证使用顺滑。

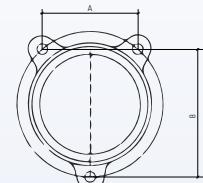


规格 inch	夹紧力 kg	张开范围 mm	尺寸 mm A B C R	货号
4	1000~1200	100	132 39 157 7	20160996

## 重型台虎钳

耐用铸铁钳身

- 提供高强度夹紧力。
- 360°旋转底座，带砧台，方便使用。
- 旋转螺纹固定，保证使用顺滑。
- 底部螺栓直接固定，夹持稳定。
- 镀铬涂层，有效防蚀。

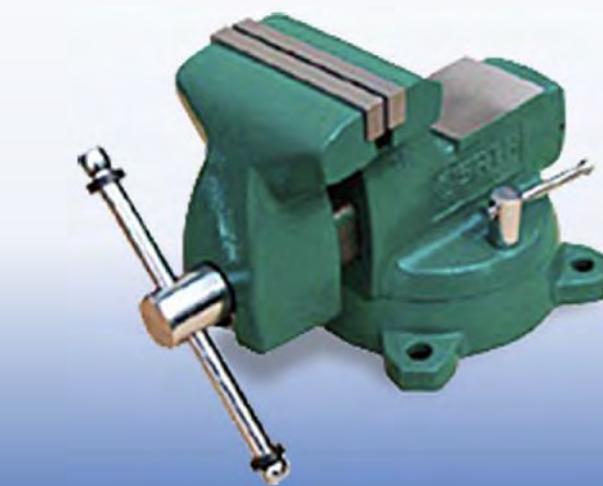


规格 inch	夹紧力 kg	张开范围 mm	尺寸 mm A B ØD	货号
4	2500	127	98.5 140 12.7	20160990
5	2500	140	128.5 161.5 14.2	20160991
6	3000	178	132.5 184.5 14.2	20160992
8	4000	200	147.5 195.5 16	20160993

## 重型方钢台虎钳

耐用铸铁钳身

- 耐用铸铁钳身，提供高强度夹紧力。
- 360°旋转底座，带砧台，方便使用。
- 旋转螺纹固定，保证使用顺滑。
- 底部螺栓直接固定，夹持稳定。
- 镀铬涂层，有效防蚀。



规格 inch	开口度 mm	毛/净重 kg	夹紧力 kg	货号
4	108	19/17	1700	20164136
5	133	25/23	2100	20164137
6	152	31/29	3000	20164138
8	203	42/39	4000	20164139



## 磁性钳口保护层

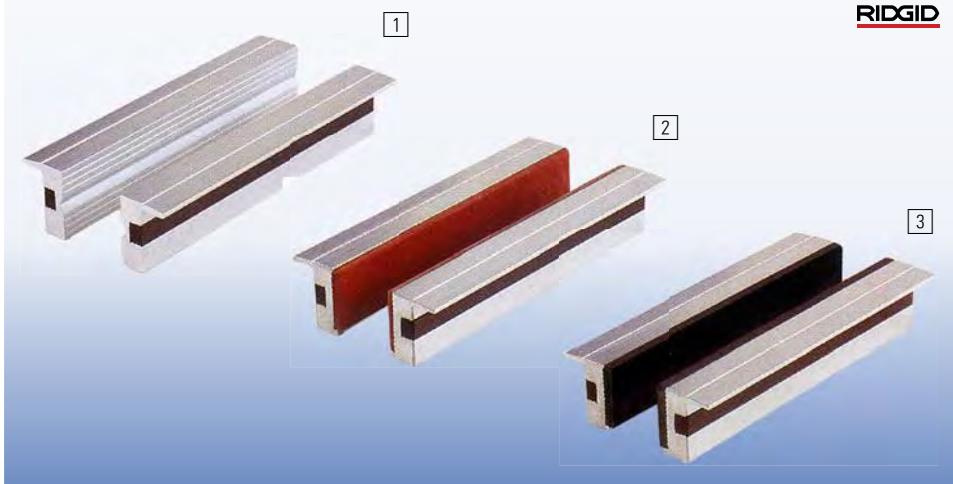
与台虎钳配套使用

- 有助于较为特殊的夹紧应用。

[1] 铝磁性保护层，用于一般用途和不损伤表面

[2] 纤维磁性保护层，用于不损伤表面，夹紧坚硬的工作

[3] 软体磁性保护层，用于精巧的，不规则的工作



## 万能变形桌虎钳

钳头旋转设计，能自由调节固定

- 一体成型的螺纹夹具能配合大多数台面使用。
- 铝和钢锻造制成，经久耐用。
- 可拆卸式的钳口衬垫，有效防止物品表面损坏，更换方便。
- 最大可夹持的台面厚度为 50 mm。



## 锻钢台虎钳

用来夹持稳固工件的通用夹具

- 100% 全锻造结构，确保更高质量。
- 具有超高强度夹持力，钳体永不断裂。
- 螺母与底盘整体锻造，操作平稳。
- 带标准的管子钳口，大而坚韧的工作砧面。
- 可调节平行钳口，永久保持精度。



钳口宽度	mm	100	125	150	180	230	250
开口度	mm	100	125	150	180	230	250
[4] 固定式	净重	7.5	11	19.5	26	40	60
	货号	201 646 46	201 646 47	201 646 48	201 646 49	201 646 50	201 646 51
[5] 活动式	净重	9	13	24	31	48	70
	货号	201 646 52	201 646 53	201 646 54	201 646 55	201 646 56	201 646 57

黄色 =  
3 个工作日内发货

电话订购 : 400-888-3018  
或发邮件至 : export@noko.com

扫描二维码  
下载此页电子版



NOKO

## 多功能电缆剪



采用可调式螺钉接合

[1][2][5]-[9]

■ 用以剪切铜铝电缆，单股线和多股线。

■ 不可用于剪切钢丝或铜质硬拉线。

■ 电缆剪切平整光滑，无毛刺，不变形。

[1][2][8][9]

■ 不可用于剪切钢丝或薄铁板。

■ 应用复位弹簧和锁紧装置。

■ 刀片精密磨光，回硬处理。

■ 钳身：医用不锈钢，真空加硬处理。

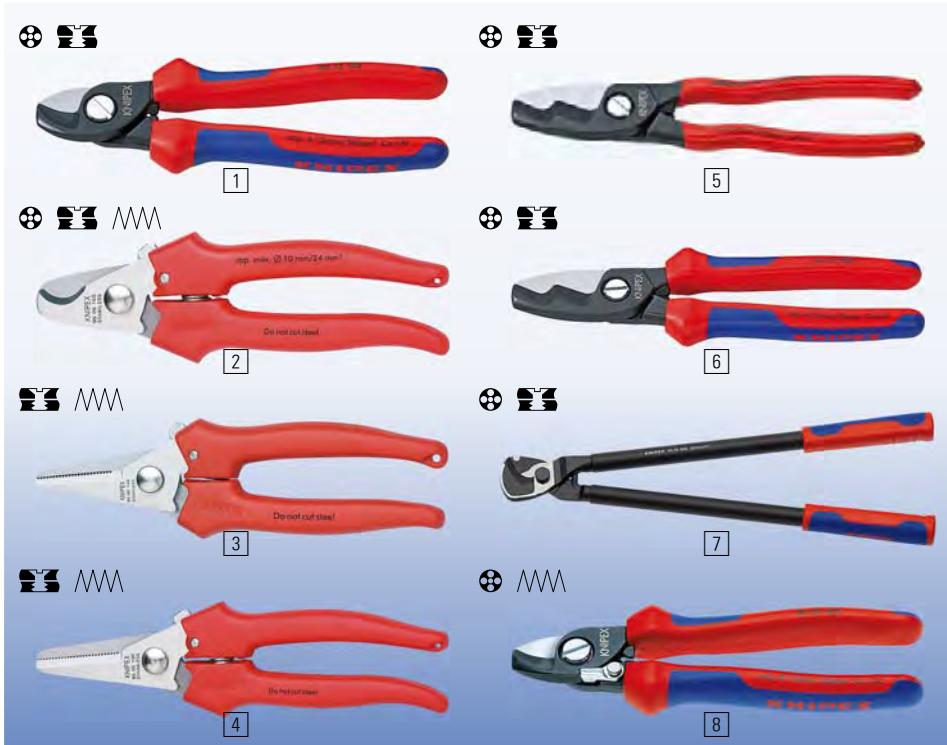
■ 抗压塑料手柄。

■ 采用杠杆力臂比设计，方便单手剪切，操作简便。

[3][4] 可用来剪切纸板、塑料、铝箔和铜箔，刀片精密磨光，加硬处理

[5]-[7] 双剪切口，剪切只需要用很小的手力。初始和最终剪切直径高达 20mm

[7] 短款设计，仅 500 mm 长，重量轻。剪切头：钒电工钢，锻造，油淬处理，高强度钢管手柄



型号	规格 inch	总长 mm	剪切能力 Ømm/mm <sup>2</sup> 铜铝单股和多股电缆线	美国标准 AWG	钳柄	重量 g	货号
[1]	6.5	165	15.0 / 面积 50.0 <sup>2</sup>	1/0	磨光	250	201 676 26
[2]	6.5	165	10.0 / 面积 24.0 <sup>2</sup>	3	磨光	111	201 676 27
[3]	5.5	140	-	-	抛光	67	201 676 28
[4]	7.5	190	-	-	抛光	116	201 676 29
[5]	8.0	200	20.0 / 面积 70.0 <sup>2</sup>	2/0	磨光	283	201 676 30
[6]	8.0	200	20.0 / 面积 70.0 <sup>2</sup>	2/0	磨光	324	201 676 31
[7]	20.0	500	27.0 / 面积 150.0 <sup>2</sup>	5/0	抛光	1090	201 676 32
[8]	6.5	165	15.0 / 面积 50.0 <sup>2</sup>	1/0	磨光	254	201 676 33
[9]	6.5	165	15.0 / 面积 50.0 <sup>2</sup>	1/0	磨铬	275	201 676 34

## 不锈钢剪刀



采用不锈钢材料，精加工而成

■ 硬度高，剪切锋利。

■ 手柄采用 ABS 材料，坚固耐用，握持舒适。



规格 inch	长度 mm	货号
6	160	201 616 97

## 电工剪



采用优质高碳不锈钢制造

■ 硬度达到 HRC52-56 (硬度)。用于剪切电线。

■ 杜邦增强尼龙手柄，舒适耐用。

■ 锯齿型刀刃可夹持工件，剪切时不打滑。



规格 inch	长度 mm	货号
5.5	138	201 643 08

## 旋转割刀



铝合金刀身，轻便易携带

■ 大柄刀身设计，使用更舒适。

■ 可旋转扭开刀身，方便更换刀片。

■ 内部锁定刀片装置，使用更安全。



图例	规格 inch	长度 mm	刀片宽 mm	货号
[A]	7	178	19	201 616 44
[B]	7	178	19	201 616 46

## 重型割刀



一体式设计

■ 不用拆卸刀体，即可简便的更换刀片。

■ 锁定按钮，锁力强劲，刀割更准确。

■ 人性化设计刀柄，防滑，握持舒适。

■ 内存 3 片刀片，可存储 7 片刀片。

■ 创新的刀片更换装置，更换简便。



图例	规格 inch	长度 mm	刀片宽 mm	货号	可选附件 刀片
[C]	5/8	144	19	201 616 47	201 616 58
[D]	7	175	19	201 616 42	201 616 58
[E]	7	178	19	201 616 43	201 616 58
[F]	7/4	197	19	201 616 41	201 616 58

